



ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

ЭЛЕКТРОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ИНВЕРТОРЫ ДЛЯ ММА	6
• Сварочные инверторы.....	7
УСТАНОВКИ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG).....	22
• Установки для сварки на постоянном токе (TIG DC).....	23
• Установки для сварки на переменном и постоянном токе (TIG AC/DC).....	24
• Установки для сварки на переменном и постоянном токе с режимом Pulse (TIG AC/DC Pulse).....	26
ПОЛУАВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ (MIG/MAG)	29
• Полуавтоматы однокорпусные	30
• Полуавтоматы с отдельным механизмом подачи сварочной проволоки	39
УСТАНОВКИ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ (Plasma cut).....	44
МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ (MMA/TIG DC/CUT)	52
АППАРАТЫ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ.....	53
• Стационарные машины контактной точечной сварки серии МТ.....	53
• Стационарные машины контактной точечной сварки серии МТР.....	54
• Стационарные машины контактной точечной сварки серии МТРА.....	55
• Аппарат конденсаторной приварки шпилек SW 2500.....	56
• Сварочные клещи.....	57
АППАРАТЫ ДЛЯ СВАРКИ ПЛАСТИКОВЫХ ТРУБ.....	58

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ВРАЩАТЕЛИ СЕРИИ АТЛАНТ.....	61
ТЕРМОПЕНАЛЫ.....	62
МАГНИТНЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ	63

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ

• Маски сварщика.....	64
• Автоматически затемняемые светофильтры.....	72
• Рукавицы, краги.....	75

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

• Проволока для полуавтоматической сварки.....	76
• Присадочные прутки / Электроды вольфрамовые.....	78

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

• Соединители / Электрододержатели / Зажимы для заземления.....	79
• Горелки для аргонодуговой сварки / Комплектующие.....	80
• Горелки для сварочных полуавтоматов / Комплектующие.....	82
• Плазмотроны / Комплектующие.....	84

СПОСОБЫ СВАРКИ:



MMA	MANUAL METAL ARC ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом углеродистых и легированных сталей, чугуна.
TIG	TUNGSTEN INERT GAS ручная сварка неплавящимся вольфрамовым электродом углеродистых и легированных сталей, меди, латуни, титана на постоянном токе (TIG DC); алюминия, магния и их сплавов на переменном токе (TIG AC) в среде инертных газов.
MIG/MAG	METAL INERT GAS/METAL ACTIVE GAS полуавтоматическая сварка сплошной проволокой углеродистых и легированных сталей в среде активных газов/ полуавтоматическая сварка сплошной проволокой меди, латуни, алюминия, и его сплавов в среде инертных газов.
PLASMA	PLASMA CUTTING воздушно-плазменная резка любых электропроводных материалов (углеродистых и легированных сталей, чугуна, меди, латуни, титана, магния и его сплавов).
SW	SPOT WELDING контактная точечная сварка всех видов стали.

ОБОЗНАЧЕНИЯ ОБЩИЕ

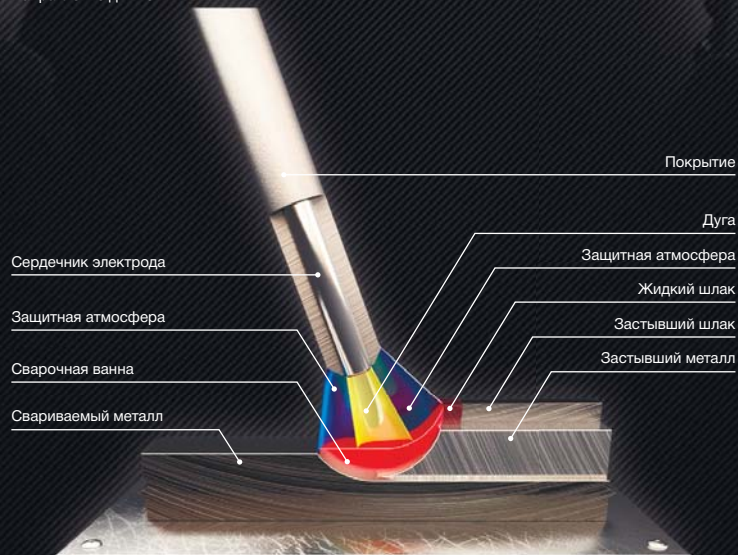
	Однофазный источник питания		Функция снижения напряжения холостого хода		Бесконтактный поджиг дуги с помощью встроенного осциллятора
	Трёхфазный источник питания		Возможность работы от бензо- и дизельгенераторов		Плавное нарастание тока в начале сварки
	Сварка постоянным током		ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ ММА		Плавное снижение тока в конце сварки (режим «заварки кратера»)
	Сварка переменным/ постоянным током		Функция быстрого и легкого старта «Hot-Start»		Продувка газа до сварки
	Встроенный вентилятор		Функция «Arc-Sticking» начинает работать через ½ сек. после «Arc-Force», уменьшает сварочный ток и предотвращает прилипание электрода		Продувка газа после сварки
	Туннельная вентиляция		Функция «Arc-Force» включается при появлении тока короткого замыкания и препятствует прилипанию электрода к свариваемым деталям, предотвращает перегрев электродов и нежелательное ослепление, защищает держатель электрода		2-х и 4-х тактный режим сварки
	Защита источника от перегрева		ОБОЗНАЧЕНИЯ ДЛЯ TIG и MIG/MAG		Режим импульсной сварки
	Плавная регулировка сварочного тока A		Функция «Arc-Force» включается при появлении тока короткого замыкания и препятствует прилипанию электрода к свариваемым деталям, предотвращает перегрев электродов и нежелательное ослепление, защищает держатель электрода		Встроенная функция «Balance» для регулировки по времени полуоволн
	Цифровой амперметр		Контактный поджиг дуги с облегченной функцией поджига «Lift Arc»		Режим «растяжка дуги»
	Цифровой вольтметр				Двухроликовый механизм подачи проволоки
	Дистанционное управление				Четырёхроликовый механизм подачи проволоки

ИНВЕРТОРЫ
ДЛЯ ММА

МАСТЕР 160

СХЕМА ПРОЦЕССА
РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ

Направление движения



ОСОБЕННОСТИ:

- Небольшие и компактные размеры
- Питание от сети 220 В
- Уверенно выдерживает пониженное и повышенное напряжение, работает при падении напряжения до 140 В, имеет защиту от случайного включения в 380 В!
- Плавная регулировка сварочного тока
- Имеет встроенную функцию облегчения поджига дуги (Hot-Start) и функцию снижения сварочного тока в случае замыкания электрода или электрододержателя (Anti-Sticking)
- Полный комплект для начала работ
- Ремень + ручка для переноски = удобство как при переноске, так и для выполнения монтажных работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем 13 мм² (1,8 м)
- Зажим для заземления с кабелем 13 мм² (1,2 м)
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	 V (± 15%)	 V	 I, A	 ПВ %	 MMA I2 A	 Ø mm	 mm	 Kg	 IP класс
Мастер 160	220	66	40 (160)	20-160	1,6-4,0	310x140x250	4,8	21	

**МАСТЕР
140T/160T/180T/200T**

МАСТЕР 162/202

ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность выбора режима сварки простым переключением тумблера MMA / TIG LIFT
- В режиме MMA четко работающие функции, облегчающие работу сварщика и позволяющие получить более качественный сварной шов: Hot-Start / Arc-Force / Anti-Sticking
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока
- Плавная регулировка сварочного тока
- Встроенная термозащита
- Компактные размеры, малый вес
- Работа от 140В
- Полный комплект аксессуаров для начала сварочных работ в режиме MMA

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.


ОСОБЕННОСТИ:

- Небольшие и компактные сварочные инверторы
- Питание от сети 220 В
- Инверторы уверенно выдерживают пониженное и повышенное напряжение, работают при падении напряжения до 160 В, имеют защиту от случайного включения в 380 В!
- Аппараты имеют одну из самых лучших систем стабилизации сварочного процесса и минимизации разбрызгивания на сегодняшний день за счет дополнительной «начинки» и улучшенной схемы управления сварочным процессом
- Сварочные клеммы увеличенного диаметра (13 мм вместо 8 мм, как у большинства бытовых дешевых аппаратов)
- Плавная регулировка сварочного тока
- Инверторы имеют встроенную функцию облегчения поджига дуги (Hot-start), функцию стабилизации и препятствия залипанию в процессе сварки (Arc-Force) и функцию снижения сварочного тока в случае замыкания электрода или электрододержателя (Anti-Sticking)
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения настроек сварочного тока
- Полный комплект для начала работ (по желанию заказчика к инвертору Мастер 162 можно приобрести пластиковый кейс)
- Ремень + ручка для переноски = удобство как при переноске, так и для выполнения монтажных работ (для Мастер 162)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	V	I, A	MMA I2 A	Ø mm	mm	Kg	IP класс
Мастер 140T	220	78	80 (100)	20–140	1,6–3,0	370x115x254	3,9	21S
Мастер 160T	220	78	80 (100)	20–160	1,6–3,2	370x115x254	4,1	21S
Мастер 180T	220	78	80 (100)	20–180	1,6–4,0	370x115x254	4,5	21S
Мастер 200T	220	78	80 (100)	20–200	1,6–5,0	370x115x254	4,5	21S

Наименование	V (±15%)	P потр. кВА	V	I, A	MMA I2 A	Ø mm	mm	Kg	IP класс
Мастер 162	220	5,3	62	60 (160)	20–160	1,6–4,0	290x130x200	5,5	21
Мастер 202	220	9,0	62	60 (200)	20–200	1,6–5,0	370x150x230	8,0	21

МАСТЕР 252 ПРОФ



ВД
250И / 306И / 400И / 506И



ОСОБЕННОСТИ:

- Питание от обычной сети 220 В
- Инвертор уверенно выдерживает пониженное и повышенное напряжение, работает при падении напряжения до 160 В, имеют защиту от случайного включения в 380 В!
- Аппарат имеют одну из самых лучших систем стабилизации сварочного процесса и минимизации разбрызгивания на сегодняшний день за счет дополнительной «начинки» и улучшенной схемы управления сварочным процессом.
- Плавная регулировка сварочного тока
- Инвертор имеет встроенную функцию облегчения поджига дуги (Hot-start)
- Регулируемую функцию стабилизации и препятствия залипания электрода в процессе сварки (Arc-Force: 0–100) и функцию снижения сварочного тока в случае замыкания электрода или электрододержателя (Anti-Sticking)
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения настроек сварочного тока
- Полный комплект для начала работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Довольно легкие, компактные и экономичные сварочные аппараты
- Управление характеристиками дуги (регулируемая функция Arc-force – позволяет стабилизировать сварочную дугу, снижает вероятность «залипания» электрода)
- Защита от тепловой перегрузки и от скачков напряжения в сети
- Принудительное охлаждение
- Плавное регулирование сварочного тока
- Цифровой дисплей на лицевой панели аппарата отображает изменяемые характеристики сварочного тока
- Инвертор имеет возможность подключения пульта дистанционного управления, что позволяет регулировать сварочный ток непосредственно вблизи проведения сварочных работ даже при большой длине сварочных кабелей.
- Индикаторы для контроля за рабочим процессом:
 - 1) показывает «подключение / отключение сети»
 - 2) термозащита

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания с сетевым кабелем – 1 шт.
- Электрододержатель с кабелем – 1 компл.
- Зажим для заземления – 1 компл.
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (± 15%)	P _{потр.} кВА	U ₀ V	ПВ % I, A	MMA I ₂ A	∅ mm	mm	Kg	IP класс
Мастер 252 проф	220	9,5	69	60 (250)	20–250	1,6–5,0	480x200x300	17,5	21

Наименование	V (± 15%)	P _{потр.} кВА	U ₀ V	ПВ % I, A	MMA I ₂ A	∅ mm	mm	Kg	IP класс
ВД-250И	380	20	70	60	20–260	1,6–5,0	536x230x338	14	21
ВД-306И	380	20,9	70	60	30–250	1,6–5,0	536x230x338	14	21
ВД-400И	380	27,6	78	60	30–400	1,6–6,0	488x262x383	18,2	21
ВД-506И	380	25,3	72	60	20–560	1,6–6,0	470x270x460	25,0	21

**FoxMaster
1500/1700/2400**

FoxMaster 4000

ОСОБЕННОСТИ:

- Питание от однофазной сети 220 В
- Высокая мощность при небольших габаритах и весе
- Плавная регулировка сварочного тока
- Туннельная вентиляция, возможность использования в сложных условиях
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения текущих показателей сварочного тока
- Все инверторы имеют ручку для переноски и ремень – вдвойне удобно!

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевая кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.


ОСОБЕННОСТИ:

- Питание от трехфазной сети 380 В
- Высокая мощность при небольших габаритах и весе
- Плавная регулировка сварочного тока, управление характеристиками дуги – регулируемые функции поджига дуги (Hot-Start: 0–100), форсажа дуги (Arc-Force: 0–100)
- Режим VRD (функция снижения напряжения холостого хода)
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения показаний сварочного тока
- Туннельная вентиляция, возможность использования в сложных условиях
- Предусмотрено использование пульта дистанционного управления

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевая кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	<i>P</i> потр. кВА	V	ПВ % I, A	MMA I ₂ A	ø mm	мм	Kg	<i>IP</i> класс
FoxMaster 1500	220	4,9	65	60 (150)	20–150	1,6–3,2	140x270x360	5,8	23
FoxMaster 1700	220	6,2	65	60 (170)	20–170	1,6–4,0	140x270x360	6,5	23
FoxMaster 2400	220	9,5	65	60 (240)	25–240	1,6–5,0	140x270x360	6,8	23

Наименование	V (±15%)	<i>P</i> потр. кВА	V	ПВ % I, A	MMA I ₂ A	ø mm	мм	Kg	<i>IP</i> класс
FoxMaster 4000	3x380	18,2	72	60 (400)	30–400	1,6–6,0	470x270x460	23,0	23

КОРУНД
160/180/200/220



КОРУНД мини
170/190/210



ОСОБЕННОСТИ:

- Простые в эксплуатации, нет ничего лишнего: просто включаются в розетку – и можно работать!
- Надежные сварочные источники: качество Foxweld – гарантия производителя
- Недорогие, все аксессуары включены в комплект поставки
- Работают при пониженном напряжении от 140 В
- Хорошо «держат дугу»
- Выдерживают скачки напряжения в сети
- Возможность сварки любыми электродами для постоянного тока
- Аппараты имеют функции, позволяющие оптимизировать и облегчить процесс сварки, такие, как: Hot-Start, Arc-Force и Anti-Sticking
- Два светодиода на панели позволяют контролировать работу сварочного источника:
 - 1) показывает «подключение / отключение сети»
 - 2) термозащита
- Ремень для переноски, что помогает сделать работу мобильной

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	V	I, A	MMA I2 A	Ømm	mm	Kg	IP класс
Корунд 160	220	65	40 (160)	20–160	1,6–3,2	137x201x305	3,4	21
Корунд 180	220	65	40 (180)	20–180	1,6–3,2	137x201x305	3,4	21
Корунд 200	220	85	40 (200)	20–200	1,6–4,0	137x201x305	3,7	21
Корунд 220	220	85	40 (220)	20–220	1,6–4,0	137x201x305	3,7	21



ОСОБЕННОСТИ:

- Hot-start – «горячий старт» – предотвращает возможность залипания электрода при поджиге дуги
- Arc-Force – «форсаж дуги» – стабилизирует процесс во время сварки
- Anti-Sticking – «антиприваривание»
- Встроенная термозащита
- Полный комплект для начала сварочных работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	V	I, A	MMA I2 A	Ømm	mm	Kg	IP класс
Корунд 170 мини	220	60	60 (170)	20–170	1,6–4,0	147x97x245	4,22	21S
Корунд 190 мини	220	60	60 (190)	20–190	1,6–4,0	147x97x245	4,22	21S
Корунд 210 мини	220	60	60 (210)	20–210	1,6–5,0	147x97x245	4,22	21S



ДАЧНИК мини
160/180/200/220



ДАЧНИК
160/180/200/220

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Hot-start – «горячий старт» – предотвращает возможность залипания электрода при поджиге дуги
- Arc-Force – «форсаж дуги» – стабилизирует процесс во время сварки
- Anti-Sticking – «антиприваривание»
- Встроенная термозащита
- Полный комплект для начала сварочных работ
- Плавная регулировка

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Hot-start – «горячий старт» – предотвращает возможность залипания электрода при поджиге дуги
- Arc-Force – «форсаж дуги» – стабилизирует процесс во время сварки
- Anti-Sticking – «антиприваривание»
- Встроенная термозащита
- Полный комплект для начала сварочных работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	50/60 Hz V (±15%)	U _o V	ПВ % I, A	MMA I2 A	Ø mm	mm	Kg	IP класс
Дачник 160 мини	220	81,9	30 (160)	20–160	1,6–4,0	147x97x245	3,85	21S
Дачник 180 мини	220	81,9	30 (180)	20–180	1,6–4,0	147x97x245	3,85	21S
Дачник 200 мини	220	81,9	30 (200)	20–200	1,6–5,0	147x97x245	3,85	21S
Дачник 220 мини	220	81,9	30 (220)	20–220	1,6–5,0	147x97x245	3,85	21S

Наименование	50/60 Hz V (±15%)	U _o V	ПВ % I, A	MMA I2 A	Ø mm	mm	Kg	IP класс
Дачник 160	220	70	60 (160)	20–160	1,6–4,0	165x106x253	4,0	21S
Дачник 180	220	70	60 (180)	20–180	1,6–4,0	165x106x253	4,0	21S
Дачник 200	220	70	60 (200)	20–200	1,6–5,0	165x106x253	4,0	21S
Дачник 220	220	70	60 (220)	20–220	1,6–5,0	165x106x253	4,0	21S


VARTEG mini
 150/170/190
**ОСОБЕННОСТИ:**

- Hot-start – «горячий старт» – предотвращает возможность залипания электрода при поджиге дуги
- Arc-Force – «форсаж дуги» – стабилизирует процесс во время сварки
- Anti-Sticking – «антиприваривание»
- Встроенная термозащита
- Полный комплект для начала сварочных работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	U_o V ($\pm 15\%$)	V	ПВ % I, A	MMA I2 A	АС \varnothing mm	мм	Kg	IP класс
Varteg 150 mini	220	81,9	30 (150)	20–150	1,6–3,2	147x96x230	3,85	21S
Varteg 170 mini	220	81,9	30 (170)	20–170	1,6–4,0	147x96x230	3,85	21S
Varteg 190 mini	220	60	60 (190)	20–190	1,6–4,0	147x96x245	4,22	21S

**VARTEG 201****ОСОБЕННОСТИ:**

- Простота в эксплуатации
- Надежность: качество Foxweld – гарантия производителя
- Защита от перегрева
- Недорогой, всё включено в комплект для сварочных работ
- Работает при пониженном напряжении от 140 В!
- Хорошо «держит дугу»
- Выдерживает скачки напряжения в сети
- Возможность сварки любыми электродами для постоянного тока
- Инвертор имеет ремень для переноски, что помогает сделать работу мобильной

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	U_o V ($\pm 15\%$)	V	ПВ % I, A	MMA I2 A	АС \varnothing mm	мм	Kg	IP класс
VARTEG 201	220	80	30 (200)	20–200	1,6–4,0	168x106x233	4,0	21S



VARTEG 170/190/230/250



KVAZARRUS 200



ОСОБЕННОСТИ:

- Hot-start – «горячий старт» – предотвращает возможность залипания электрода при поджиге дуги
- Arc-Force – «форсаж дуги» – стабилизирует процесс во время сварки
- Anti-Sticking – «антиприваривание»
- Встроенная термозащита
- Полный комплект для начала сварочных работ
- Светодиодная индикация сети

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Простой в настройке и эксплуатации
- Мобильный сварочный источник, вес всего 3 кг
- Защита от перегрева
- Светодиодная индикация сети
- Работа при пониженном напряжении от 140В
- Полный комплект аксессуаров для начала сварочных работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	V	I, A	MMA I2 ∇	\varnothing mm	mm	Kg	IP класс
Varteg 170	220	80	60	20–170	1,6–3,2	280x110x190	3,5	21S
Varteg 190	220	80	60	20–190	1,6–4,0	280x110x190	3,5	21S
Varteg 230	220	80	60	20–230	1,6–4,0	280x110x190	3,5	21S
Varteg 250	220	80	60	20–250	1,6–4,0	280x110x190	3,9	21S

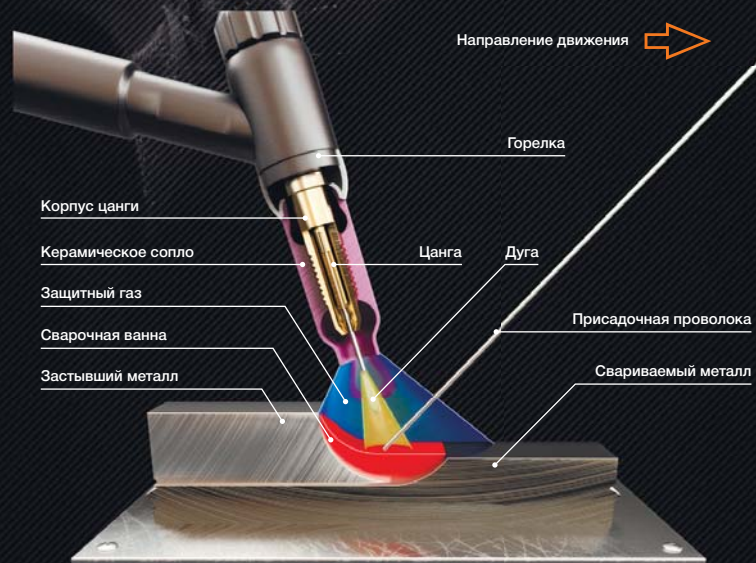
Наименование	V (±15%)	V	I, A	MMA I2 ∇	\varnothing mm	mm	Kg	IP класс
KVAZARRUS 200	220	80	30 (200)	20–200	1,6–4,0	240x110x175	3,0	21S

УСТАНОВКИ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ (TIG)

TIG
163 DC/183 DC/203 DC



СХЕМА ПРОЦЕССА АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ



ОСОБЕННОСТИ:

- Небольшие, компактные, питание от сети 220 В
- Реально выдают заявленные характеристики
- Уверенно выдерживают пониженное и повышенное напряжение, работают при падении напряжения до 160 В, имеют защиту от случайного включения в 380 В!
- Возможность осуществлять не только аргонодуговую сварку, но и ручную дуговую сварку штучным электродом на постоянном токе (кроме TIG 163 DC)
- Цифровой дисплей на панели управления отображает значение сварочного тока.
- Переключатель режима 2Т/4Т – выбор управления режима сварки: 2-х тактный режим («быстрый»); поставьте переключатель в положение «2Т», если Вы нажимаете кнопку, начинается цикл сварки; отпускаете – останавливается. 4-х тактный режим («долгий»): обычно используется для длинных швов; при первом нажатии/отпуске процесс начинается, при повторном нажатии/отпуске процесс прекратится
- Бесконтактный поджиг/встроенный клапан – максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла. В отличие от контактного поджига, не требуется касаться вольфрамовым электродом изделия, что как правило может загрязнять сварочный шов и ухудшать геометрию кончика электрода. Встроенный клапан подает защитный газ и прекращает его подачу автоматически
- Полный комплект для начала работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для аргонодуговой сварки
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	P _{потр.} кВт	U ₀ V	ПВ % I, А	I ₂ A	∅ mm	mm	Kg	IP класс
TIG 163 DC	220	3,3	43	60 (160)	10–160	1,6–2,0	370x160x290	8,0	21
TIG 183 DC	220	4,0	43	60 (180)	10–180	1,6–2,4	380x160x290	9,0	21
TIG 203 DC	220	5,7	43	60 (200)	10–200	1,6–2,4	380x160x290	9,0	21



TIG
163 AC/DC
201 AC/DC

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока
- Управление подачей газа
- Плавная регулировка тока, баланса, заварки кратера, переключатель режима 2T/4T. Все необходимые настройки.
- Режим MMA ручной дуговой сварки
- Возможно использование педали дистанционного управления током
- Полный комплект для начала работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для аргонодуговой сварки
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	P _{потр.} кВА	U ₀ V	ПВ % I, A	I ₂ A	Ø mm	mm	Kg	IP класс
TIG 163 AC/DC	220	3,3	56	60 (160)	20–160	1,6–2,4/2,0	480x240x330	18,0	21S
TIG 201 AC/DC	220	4,6	56	60 (200)	20–200	1,6–3,2/2,4	490x330x320	20,0	21S



TIG
251 AC/DC
301 AC/DC

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Питание от однофазной сети 220 В (для TIG 251 AC/DC) / трехфазной сети 380 В (для TIG 301 AC/DC)
- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока
- Переключатель режима 2T/4T – выбор управления режима сварки, бесконтактный поджиг HF/встроенный клапан, регулировка начальной/конечной продувки и заварки кратера – максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла
- Режим ручной дуговой сварки
- Возможно использование педали дистанционного управления током
- Возможно подключение горелки к блоку жидкостного охлаждения (дополнительное оборудование) (для TIG 301 AC/DC)
- Полный комплект для начала работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для аргонодуговой сварки
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	P _{потр.} кВА	U ₀ V	ПВ % I, A	I ₂ A	Ø mm	mm	Kg	IP класс
TIG 251 AC/DC	220	6,3	40	60 (250)	20–250	1,6–4,0/3,2	510x330x360	30,0	21S
TIG 301 AC/DC	380	8,7	46	60 (315)	20–315	1,6–4,8/4,0	700x460x410	37,0	21S



TIG
203 AC/DC Pulse
303 AC/DC Pulse



FOXTIG
2100 AC/DC Pulse
3100 AC/DC Pulse

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Импульсный режим сварки с возможностью регулировки частоты и тока паузы!
- Питание от однофазной сети 220 В (для TIG 203 AC/DC Pulse) / трехфазной сети 380 В (для TIG 303 AC/DC Pulse)
- Цифровой дисплей – помогает при установке сварочного тока
- Переключатель режима 2T/4T – выбор управления режима сварки, бесконтактный поджиг HF/встроенный клапан, регулировка начальной/конечной продувки и заварки кратера – максимально автоматизирует и упрощает начало и окончание сварочного цикла
- Предусмотрено использование педали дистанционного управления током
- Возможно подключение горелки к блоку жидкостного охлаждения (дополнительное оборудование) (для TIG 303 AC/DC Pulse)
- Полный комплект для начала работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для аргонодуговой сварки
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Режим MMA ручной дуговой сварки
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения значений сварочного тока
- Режим 2T/4T
- Бесконтактный поджиг дуги в режиме аргонодуговой сварки (HF)
- Баланс переменного тока (очистление)
- Регулируемая функция Arc-Force (0–100%)
- Продувка газа до сварки
- Продувка газа после сварки
- Плавное снижение тока после сварки (заварка кратера)
- Режим импульсной сварки (0,5–30Гц)
- Регулировка времени импульса (10–90%) (только для режима Pulse)
- Возможность подключения пульта дистанционного управления
- Полный комплект для начала сварочных работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для аргонодуговой сварки
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	P _{потр.} кВА	U ₀ V	ПВ % I, A	I ₂ A	Ømm	mm	Kg	IP класс
TIG 203 AC/DC Pulse	220	4,6	62	60 (200)	20–200	1,6–3,2/2,4	490x330x320	20,0	21S
TIG 303 AC/DC Pulse	380	9,0	45	60 (315)	20–315	1,6–4,8/4,0	700x460x410	37,0	21S

Наименование	V (±15%)	P _{потр.} кВА	U _{св} V	ПВ % I, A	I ₂ A	Ømm	mm	Kg	IP класс
FOXTIG 2100 AC/DC Pulse	220	4,5	18	60 (200)	10–200	1,6–3,2/2,4	550x390x430	27,0	21S
FOXTIG 3100 AC/DC Pulse	380	8,3	22	60 (315)	10–315	1,6–4,8/4,0	550x390x430	37,0	21S



FOXTIG 4100 AC/DC Pulse



ПОЛУАВТОМАТЫ СВАРОЧНЫЕ (MIG/MAG)



ОСОБЕННОСТИ:

- Цифровой дисплей на панели управления для отображения значений сварочного тока
- Режим 2T/4T
- Бесконтактный поджиг дуги в режиме аргодуговой сварки (HF)
- Баланс переменного тока (очистление)
- Регулируемая функция Arc-Force (0–100%)
- Продувка газа до сварки
- Продувка газа после сварки
- Плавное снижение тока после сварки (заварка кратера)
- Режим импульсной сварки (0,5–30Гц)
- Регулировка времени импульса (10–90%) (только для режима Pulse)
- Полный комплект для начала сварочных работ

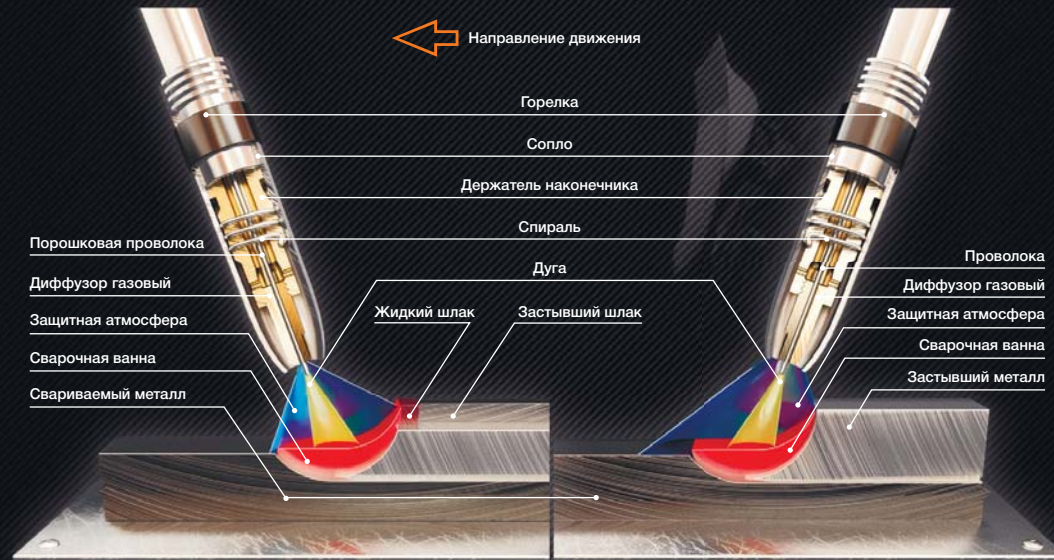
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для аргодуговой сварки
- Электрододержатель с кабелем
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

СХЕМА ПРОЦЕССА ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ

СХЕМА ПРОЦЕССА MIG/MAG СВАРКИ В СРЕДЕ ЗАЩИТНОГО ГАЗА



Наименование	V (±15%)	$P_{\text{потр.}}$ кВА	$I_{\text{пв}}$ % I, А	I_2 А	ϕ мм	мм	кг	IP класс
FOXTIG 4100 AC/DC Pulse	380	18,2/12,9	60 (400)	10–400	1,6–4,8/4,0	850x440x780	60,6	21S



INVERMIG 160 Combi



INVERMIG 185



ОСОБЕННОСТИ:

- Выбор режима сварки (MIG/MAG или MMA)
- Цифровой дисплей для отображения текущих показаний сварочного тока
- Встроенная термозащита, принудительное охлаждение
- Возможность работать при пониженном напряжении
- Регулировка длины дуги
- Кнопка заправки проволоки
- Розетка для подключения подогревателя газа (220 В)
- Полный комплект для начала сварочных работ

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инверторный источник – 1 шт.
- Горелка с кабелем 2,5 м – 1 компл.
- Электрододержатель с кабелем 1,8 м – 1 компл.
- Зажим для заземления с кабелем 1,2 м – 1 компл.
- Рукав для подачи газа – 2,5 м
- Редуктор с подогревателем газа – 1 шт. (внимание: необходимо дополнительно приобрести переходник для редуктора!)
- Медные наконечники 0,8/1,0 – 1 компл.
- Хомут для штуцера ф. 6,0 – 2 шт.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Надежная встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного тока
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Режим протяжки проволоки
- Возможность смены полярности для порошковой проволоки
- Регулировка длины дуги (позволяет вести процесс сварки с минимальным разбрызгиванием металла и приспособлять процесс к любому типу работ)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	50/0,8 V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ A	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{В}}$ % I, A	MMA I2 A (MMA/MIG)	 mm	 mm/Kg	 mm	 Kg	IP класс
INVERMIG 160 Combi	220	16,7	16,5–22,0	40 (160)	50–160/30–160	0,8–1,0	200/5	400x200x260	13,5	21S

Наименование	50/0,8 V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ A	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{В}}$ % I, A	I2 A	 mm	 mm/Kg	 mm	 Kg	IP класс
INVERMIG 185	220	23,8	15–26	60 (180)	30–180	0,8/1,0	200/5	480x197x466	20,0	23



ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG однокорпусные

ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG однокорпусные



INVERMIG 188 Multi



SAGGIO MIG 200



ОСОБЕННОСТИ:

- Универсальность, возможность выбора способа сварки (MIG/MAG/MMA/TIG Lift)
- Удобная и простая панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Простое переключение для выбора способа сварки
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного напряжения/Arg Force MMA/время (в зависимости от выбранной функции)
- Выбор режима сварки: 2T/4T
- Компактная конструкция аппарата

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания со встроенным механизмом подачи – 1 шт.
- Горелка со шлангодержателем MB 15 AK – 3 м – 1 шт.
- Рукав для подвода газа – 3 м
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Сетевая кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Универсальность, возможность сваривать любые металлы и сплавы, включая алюминиевые
- Возможность выбора управления процессом (MIG/MAG) сварки: ручное управление или с помощью синергетики
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Встроенная функция снижения напряжения холостого хода VRD
- Простое переключение для выбора способа сварки
- Цифровые дисплеи для отображения текущих показателей сварочного тока
- Цифровые дисплеи для отображения текущих показателей напряжения/arg force MMA/время (в зависимости от выбранной функции)
- Выбор режима сварки: 2T/4T сварка по времени
- Регулировка динамики дуги при ручном управлении MIG/MAG
- Регулировка длины и динамики дуги в синергетическом режиме MIG/MAG

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания со встроенным механизмом подачи проволоки – 1 шт.
- Рукав для подвода газа – 3 м
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ А	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{В \%}}$ I, А	I_2 А	$\phi_{\text{св}}$ mm	$\phi_{\text{шл}}$ mm/Kg	$\phi_{\text{шл}}$ mm	$\phi_{\text{шл}}$ Kg	IP класс
INVERMIG 188 Multi	220	32	15,5–23	40 (180)	30–180	0,6/0,9	200/5	407x237x251	10,9	21S

Наименование	V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ А	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{В \%}}$ I, А	I_2 А	$\phi_{\text{св}}$ mm	$\phi_{\text{шл}}$ mm/Kg	$\phi_{\text{шл}}$ mm	$\phi_{\text{шл}}$ Kg	IP класс
SAGGIO MIG 200	220	36	15,5–24,0	40 (200)	30–200	0,6/0,8/1,0	200/5	494x220x380	11	21S



ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG однокорпусные

MIG/MAG

INVERMIG 203



ОСОБЕННОСТИ:

- Встроенный механизм подачи сварочной проволоки (конструкция «моноблок»)
- Надежная встроенная термозащита
- На панели управления имеется 2 светодиода, позволяющие контролировать работу сварочного источника:
1 – показывает «подключение / отключение сети»
2 – термозащита
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного тока
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного напряжения
- Плавная регулировка подачи сварочной проволоки
- Плавная регулировка сварочного напряжения
- Режим протяжки проволоки
- Данный аппарат имеет регулировку растяжки дуги, которая позволяет устанавливать время горения дуги в конце сварки, предупреждая возможность прилипания проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания со встроенным механизмом подачи – 1 шт.
- Горелка со шлангодержателем MB 15 АК – 3 м (с комплектом из 3-х сменных медных наконечников Ø0,6–1,0 мм) – 1 шт.
- Рукав для подвода газа – 3 м
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ A	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{В \%}}$ I, A	I_2 A	$\phi_{\text{св}}$ mm	$\phi_{\text{п/к}}$ mm/Kg	$\phi_{\text{шл}}$ mm	$\phi_{\text{т}}$ Kg	IP класс
INVERMIG 203	220	29	15–26	60	50–200	0,6/0,8/1,0	200/5	500x260x430	25	23

ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG однокорпусные



MIG/MAG MMA

ГРАНИТ «Универсал»



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность выбора способа сварки (MIG/MAG/MMA) – универсальность в применении
- Смена полярности для порошковой проволоки
- Встроенная горелка с газовым клапаном
- Встроенный 2-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки
- Инвертор работает при пониженном напряжении от 140В!
- Диаметр катушки проволоки 100 мм
- 2 индикатора для контроля работы аппарата:
1 – индикатор сети
2 – индикатор включения термозащиты/неисправности
- Ручка плавной регулировки скорости подачи сварочной проволоки при MIG/MAG
- Ручка плавной регулировки сварочного напряжения при MIG/MAG или сварочного тока при MMA сварке
- Простота регулировки сварочных параметров
- Высокое качество сварки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для п/а сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	$I_{\text{потр.}}$ A	$U_{\text{св}}$ V	$P_{\text{В \%}}$ I, A	MMA I_2 A (MMA/MIG)	$\phi_{\text{св}}$ mm	$\phi_{\text{п/к}}$ mm/Kg	$\phi_{\text{шл}}$ mm	$\phi_{\text{т}}$ Kg	IP класс
Гранит «Универсал»	220	29	15,5–21,5	60 (150)	30–150/30–120	0,6/0,8	100/1	357x170x270	8,7	21H



ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG однокорпусные

ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG однокорпусные



VARTEG 150 DUO



VARTEG 180 DUO



ОСОБЕННОСТИ:

- Полуавтомат выполнен по конструкции «моноблок», т.е. имеет встроенный 2-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки
- Возможность выбора полуавтоматической сварки с газом / без газа, легкая смена полярности
- Возможность выбора режима ручной дуговой сварки
- Очень простая панель управления, на которой расположены:
 - 1) Тумблер для выбора способа сварки MIG/MAG или MMA
 - 2) 2 индикатора для контроля работы аппарата:
 - а) Индикатор сети
 - б) Индикатор включения термозащиты / неисправности
 - 3) Регулировки параметров сварки:
 - а) Регулировка скорости подачи сварочной проволоки при MIG / MAG
 - б) Регулировка сварочного напряжения при MIG/MAG / Регулировка сварочного тока при MMA (в зависимости от способа сварки)
- Источник отличается низким электропотреблением, работает при пониженном напряжении от 140В
- Встроенная термозащита, принудительное охлаждение
- Аппарат портативен и универсален в применении, небольшие габариты и малый вес позволяют использовать аппарат для небольших ремонтных работ, где требуется мобильность, не большая мощность, хорошее качество и высокая производительность

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания со встроенным механизмом подачи – 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Горелка для полуавтоматической сварки – 1 шт.
- Медные наконечники (Ø0,6 и 0,8 мм) – 2 шт.
- Щиток сварщика – 1 шт.
- Щетка – 1 шт.
- Проволока сварочная ER70S Ø0,6мм / 0,9 кг (Ø100 мм) – 1 шт.
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

ОСОБЕННОСТИ:

- Полуавтомат изготовлен в исполнении «моноблок», имеет встроенный 2-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки
- Возможность выбора способа сварки : полуавтоматическая сварка с газом / без газа, легкая смена полярности
- Возможность выбора режима ручной дуговой сварки
- Очень простая панель управления, на которой расположены:
 - 1) Тумблер для выбора способа сварки MIG/MAG или MMA
 - 2) 2 индикатора для контроля работы аппарата:
 - а) Индикатор сети
 - б) Индикатор включения термозащиты / неисправности
 - 3) Регулировки параметров сварки:
 - а) Регулировка скорости подачи сварочной проволоки при MIG / MAG
 - б) Регулировка сварочного напряжения при MIG/MAG / Регулировка сварочного тока при MMA (в зависимости от способа сварки)
- Источник отличается низким электропотреблением, работает при пониженном напряжении от 140В
- Встроенная термозащита, принудительное охлаждение
- Аппарат портативен и универсален в применении, небольшие габариты и малый вес позволяют использовать аппарат для небольших ремонтных работ, где требуется мобильность, не большая мощность, хорошее качество и высокая производительность.
- Аппарат комплектуется горелкой с ввроразъемом

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Полуавтомат с сетевым кабелем – 1 шт.
- Зажим для заземления 200 А с кабелем 1,2 м – 1 компл.
- Горелка для полуавтоматической сварки со шлангодержателем (2,4 м) – 1 шт.
- Медные наконечники (Ø0,6) – 1 шт.
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование		$I_{\text{потр.}}$	$U_{\text{св}}$	ПВ %	MMA I2					IP
	V (±15%)	A	V	I, A	A (MMA/MIG)	mm	mm/Kg	mm	Kg	класс
VARTEG 150 DUO	220	29	15,5–21,5	35 (150)	30–120/30–150	0,6/0,8	100/1	357x170x270	8,7	21

Наименование		$I_{\text{потр.}}$	$U_{\text{св}}$	ПВ %	MMA I2					IP
	V (±15%)	A	V	I, A	A (MMA/MIG)	mm	mm/Kg	mm	Kg	класс
VARTEG 180 DUO	220	35,6	15,5–23,0	60 (180)	40–140/40–180	0,6/0,8	100/1	445x200x305	9,8	21S

INVERMIG 253



INVERMIG 503



ОСОБЕННОСТИ:

- Надежная встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного тока
- Цифровой дисплей для отображения величины сварочного напряжения
- Плавная регулировка скорости подачи проволоки
- Режим протяжки проволоки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Питание от трехфазной сети 380 В
- Высоочастотная стабилизация сварочного тока, минимизация разбрызгивания
- Плавная регулировка сварочного напряжения и тока/скорости подачи проволоки, широкий диапазон регулировки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- 4х-роликковый механизм протяжки проволоки
- Два дисплея, показывающих реальный сварочный ток и напряжение в процессе сварки
- Ручной и синергетический режим настройки полуавтоматической сварки
- Плавная регулировка индуктивности
- Возможность работы механизма подачи отдельно от источника, максимальное удаление до 50 м
- Возможность работы в 2/4-х тактном режиме работы

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Инвертор
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Механизм подачи сварочной проволоки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	I потр. A	U св V	ПВ % I, A	I2 A	mm	mm/Kg	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 253	380	12,6	16–26	60 (250)	50–250	0,8/1,0/1,2	200/5, 300/15	660x280x640	35,0	23

Наименование	V (±15%)	P потр. кВт/кВА	U св V	ПВ % I, A	I2 A	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 503	380	24,7/21	16,5–39,0	60 (500)	50–500	650x330x620	53,0	23
Механизм подачи проволоки			mm	mm/Kg	mm	Kg		
INVERMIG 503			0,8/1,0/1,2/1,6	200/5,300/15	340x200x440	10,2		



ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки

ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки



INVERMIG 350E/500E



INVERMIG 358/508



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность выбора способа сварки: (Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG) или ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA))
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока/скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки: 2T/4T
- Ручная продувка защитного газа
- Встроенная функция растяжки длины дуги (Burn back) в конце сварки
- Встроенная функция плавного старта (Soft start) в начале сварки
- Регулируемый режим «Заварки кратера»
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки
- Сварка проволокой 1,0–1,6 мм при синергетическом управлении (для INVERMIG 500E)
- Сварка проволокой 0,8–1,6 при ручной настройке параметров и при условии отдельного приобретения ролика под диаметр 0,8 мм (для INVERMIG 500E)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания – 1 шт.
- Механизм подачи сварочной проволоки с механизмом крепления – 1 шт.
- Горелка со шлангодержателем MB 36 KD (с комплектом из 2-х сменных медных наконечников, 1 хомута, 2-х сменных запасных роликов) - 1 компл.
- Рукав для подвода газа – 5 м
- Редуктор углекислотный – 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Предохранители (31,5А) – 5 шт.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Питание от трехфазной сети 380 В
- Плавная регулировка сварочного напряжения и тока/скорости подачи проволоки, широкий диапазон регулировки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Тележка с местом для баллона, поворотная консоль крепления механизма подачи проволоки
- 4х-роликовый механизм протяжки проволоки
- Дополнительный режим ручной дуговой сварки
- Два дисплея, показывающих реальный сварочный ток и напряжение в процессе сварки
- Ручной и синергетический режим настройки полуавтоматической сварки
- Плавная регулировка индуктивности
- Туннельная вентиляция, возможность использования в сложных условиях
- Возможность работы механизма подачи проволоки отдельно от источника питания, максимальное удаление до 50 м
- Возможность работы в 2/4-х тактном режиме работы
- Ящик для хранения принадлежностей и сварочных материалов (для INVERMIG 358)
- Встроенный блок жидкостного охлаждения горелки (для INVERMIG 508)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Встроенный блок жидкостного охлаждения горелки (для INVERMIG 508)
- Механизм подачи сварочной проволоки
- Тележка
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевая кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование		$I_{\text{потр.}}$	$U_{\text{св}}$	$\frac{P_{\text{вб}}}{\%}$	$I_{2\text{д}}$	$\frac{D}{\text{мм}}$	$\frac{D}{\text{мм/Kg}}$	$\frac{D}{\text{мм}}$	$\frac{D}{\text{Kg}}$	IP
	$V(\pm 15\%)$	A	V	I, A	A	mm	mm/Kg	mm	Kg	класс
INVERMIG 350E	380	25,5	16,0–31,5	60 (350)	40–350	0,8/1,0/1,2	300/15	576x297x557	41,2	21S
INVERMIG 500E	380	41,8	16,0–39,0	60 (500)	40–500	0,8/1,0/1,2/1,6	300/15	576x297x557	41,2	21S

Наименование		$P_{\text{потр.}}$	$U_{\text{св}}$	$\frac{P_{\text{вб}}}{\%}$	$I_{2\text{д}}$	$\frac{D}{\text{мм}}$	$\frac{D}{\text{Kg}}$	IP	
	$V(\pm 15\%)$	кВт/кВА	V	I, A	A	mm	Kg	класс	
INVERMIG 358	3x380	13,7/12	16,5–31,5	60 (350)	50–350	580x310x500	48,0	23	
INVERMIG 508	3x380	24,7/21	16,5–39,0	60 (500)	50–500	660x330x500	58,0	23	
Механизм подачи проволоки	$\frac{D}{\text{мм}}$	$\frac{D}{\text{мм/Kg}}$	$\frac{D}{\text{мм}}$	$\frac{D}{\text{Kg}}$	Механизм подачи проволоки	$\frac{D}{\text{мм}}$	$\frac{D}{\text{мм/Kg}}$	$\frac{D}{\text{мм}}$	$\frac{D}{\text{Kg}}$
INVERMIG 358	0,8/1,0/1,2	200/5,300/15	350x270x540	9,5	INVERMIG 508	0,8/1,0/1,2/1,6	200/5,300/15	350x270x540	9,5



ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки

ПОЛУАВТОМАТЫ ДЛЯ MIG/MAG с отдельным механизмом подачи проволоки



INVERMIG 500C



FOX MIG 3500/6300



ОСОБЕННОСТИ:

- Выбор способа сварки: MMA или MIG/MAG
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики при сварке MIG/MAG
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно производить настройку сварочных параметров
- Индикаторы «готовность к работе», «неисправности», «напряжение на входных клеммах», позволяющие контролировать работу источника питания
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока / скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки: 2T / 4T
- Ручная продувка защитного газа
- Встроенная функция растяжки длины дуги (Burr back) в конце сварки
- Регулируемый режим «Заварки кратера»
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки
- Сварка проволокой 1,0–1,6 мм при синергетическом управлении
- Сварка проволокой 0,8–1,6 мм при ручной настройке параметров

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания – 1 шт.
- 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки с механизмом крепления (в комплекте ролики ф.0,8/1,0 – 2 шт, ф.1,2/1,6 – 2 шт.) – 1 шт.
- Блок жидкостного охлаждения WR-81 – 1 шт.
- Тележка для перемещения полуавтомата 4-х колесная – 1 шт.
- Кабель управления – 5 м
- Шланги для блока охлаждения 5 м – 2 шт.
- Зажим для заземления с кабелем (3 м) – 1 компл.
- Предохранители (3,15 А) – 5 шт.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.



ОСОБЕННОСТИ:

- Высокочастотная стабилизация сварочного тока, минимизация разбрызгивания
- Адаптивный источник питания, легкий поджиг дуги, функция антизалипания проволоки
- Плавная регулировка сварочного напряжения и тока/скорости подачи проволоки, широкий диапазон регулировки
- Цифровой дисплей, отображение параметров сварки в реальном времени
- Возможность настройки аппарата в ручном режиме и/или используя синергетическую настроенную таблицу
- Возможность работы механизма подачи проволоки отдельно от источника питания, максимальное удаление до 50 м
- Возможность работы в 2/4-х тактном режиме работы
- Плавная регулировка индуктивности, дополнительные регулировки растяжки дуги (дожигание проволоки) на передней панели
- Ручной режим дуговой сварки постоянного тока MMA
- Улучшенный 4-х роликовый механизм подачи со всеми ведущими роликами

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Механизм подачи сварочной проволоки
- Горелка для полуавтоматической сварки
- Зажим для заземления с кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (± 15%)	$I_{\text{потр.}}$ A	$U_{\text{св}}$ V	ПВ \% I, A	$I_2 \diamond$ A	mm	Kg	IP класс
INVERMIG 500C	380	41,8	16,0–39,0	100 (500)	30–600	840x320x1340	91,0	23
Механизм подачи проволоки	mm	mm/Kg	mm	Kg				
INVERMIG 500C	0,8/1,6	300/15	720x350x500	14,5				

Наименование	V (± 15%)	$P_{\text{потр.}}$ кВА	$U_{\text{св}}$ V	ПВ \% I, A	$I_2 \diamond$ A	mm	Kg	IP класс
FOX MIG 5000	3x380	24,4	17–50	60 (600)	50–500	750x350x740	55,0	23
FOX MIG 6300	3x380	34,6	17–50	60 (600)	50–600	750x350x740	55,0	23
Механизм подачи проволоки	mm	mm/Kg	mm	Kg				
FOX MIG 5000	1,0/1,2/1,6	200/5,300/15	340x200x440	10,2				
FOX MIG 6300	1,0/1,2/1,6	200/5,300/15	340x200x440	10,2				

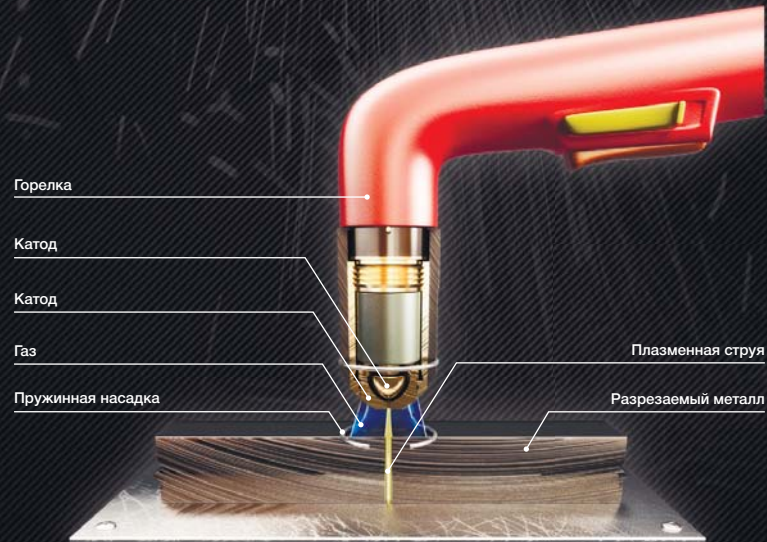


УСТАНОВКИ ВОЗДУШНО-ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ (Plasma cut)

Plasma 33/43



СХЕМА ПРОЦЕССА ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ



ОСОБЕННОСТИ:

- Простые, удобные, легкие и надежные источники
- Плавная регулировка тока резки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения величины тока резки
- Режим «дежурная дуга» (только для Plasma 43)
- Бесконтактный поджиг дуги (только для Plasma 43)
- Высокая скорость резки, низкая себестоимость
- Узкая зона термического влияния при резке, высокое качество реза, не требующее дополнительной обработки кромок

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Плазматрон в комплекте (PT 31/CB 50)
- Кабель заземления
- Сетевая кабель
- Рукав
- Узел подготовки воздуха (редуктор-осушитель)
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	$P_{\text{потр.}}$ кВА	$U_{\text{ХХ}}$ V	$U_{\text{резки}}$ V	\square ПВ % I, A	∇ сталь мм	I_2 A	мм	Kg	IP класс
Plasma 33	220	3,5	230	92	60 (30)	8,0	15–30	371x155x295	8,0	21S
Plasma 43	220	4,8	230	96	60 (40)	12,0	20–40	425x205x355	9,0	21S

SAGGIO Plasma 40

Plasma 103/123

ОСОБЕННОСТИ:

- Простая, удобная и надежная установка
- Плавная регулировка тока резки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Стрелочный манометр на панели управления для контроля рабочего давления сжатого воздуха
- Защитная система контроля корректного значения сжатого воздуха
- Режим «дежурная дуга»
- Безосцилляторное поджигание дуги (без HF) позволяет избежать электромагнитных помех (радио, компьютер, телефон, мед. оборудование)
- Продувка после резки для охлаждения плазматрона 8 секунд
- Высокая скорость резки, низкая себестоимость
- Узкая зона термического влияния при резке, высокое качество реза, не требующее дальнейшей обработки

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания – 1 шт.
- Плазматрон S45 со шлангом – 1 шт.
- Шланг для подвода газа – 1 шт.
- Зажим для заземления с кабелем – 1 компл.
- Сопла и катоды – 1 компл.

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.


ОСОБЕННОСТИ:

- Простые, удобные, легкие и надежные источники
- Плавная регулировка тока резки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения величины тока резки
- Режим «дежурная дуга»
- Бесконтактный поджиг дуги
- Высокая скорость резки, низкая себестоимость
- Узкая зона термического влияния при резке, высокое качество реза, не требующее дополнительной обработки кромок

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Плазматрон в комплекте (A 101 – 6 м/А 141 – 6 м)
- Кабель заземления
- Сетевая кабель
- Рукав
- Узел подготовки воздуха (редуктор-осушитель)
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	P потр. кВА	U хх V	U резки V	ПВ % I, A	сталь мм	l2 A	мм	Kg	IP класс
SAGGIO Plasma 40	220	6,38	310	86–96	35 (40)	10	15–40	324x168x320	10	21S

Наименование	V (±15%)	P потр. кВА	U хх V	U резки V	ПВ % I, A	сталь мм	l2 A	мм	Kg	IP класс
Plasma 103	380	15,0	270	120	60 (100)	30,0	20–100	605x350x495	36,0	21S
Plasma 123	380	18,0	270	128	60 (120)	35,0	20–120	605x350x495	36,0	21S

Plasma 163

FoxPlasma 1000

ОСОБЕННОСТИ:

- Простые, удобные, легкие, и надежные источники
- Плавная регулировка тока резки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Режим «дежурная дуга»
- Бесконтактный поджиг дуги
- Высокая скорость резки, низкая себестоимость
- Узкая зона термического влияния при резке, высокое качество реза, не требующее дополнительной обработки кромок

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Плазматрон в комплекте (А 141 – 6 м)
- Кабель заземления
- Сетевой кабель
- Рукав
- Узел подготовки воздуха (редуктор-осушитель)
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.


ОСОБЕННОСТИ:

- Простые, удобные, легкие и надежные источники
- Плавная регулировка тока резки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения величины тока резки
- Бесконтактный поджиг дуги
- Продувка после резки для охлаждения плазматрона (для FoxPlasma 1000 – 3 ступени)
- Высокая скорость резки, низкая себестоимость
- Узкая зона термического влияния при резке, высокое качество реза, не требующее дополнительной обработки кромок

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Плазматрон в комплекте (СВ 50 для FoxPlasma 500/ А 101 для FoxPlasma 700/ и FoxPlasma 1000)
- Кабель заземления
- Сетевой кабель
- Рукав
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	$P_{\text{потр.}}$ кВА	$U_{\text{ХХ}}$ V	$U_{\text{резки}}$ V	ПВ \% I, A	$\frac{\text{---}}{\text{---}}$ сталь мм	$I_2 \blacklozenge$ A	мм	Kg	IP класс
Plasma 163	380	27	270	144	60 (160)	50,0	20–160	650x330x620	55,0	21S

Наименование	V (±15%)	$P_{\text{потр.}}$ кВА	$U_{\text{ХХ}}$ V	$U_{\text{резки}}$ V	ПВ \% I, A	$\frac{\text{---}}{\text{---}}$ сталь мм	$I_2 \blacklozenge$ A	мм	Kg	IP класс
FoxPlasma 1000	380	15,2	300	120	60 (100)	30,0	20–100	513x268x455	28,0	23

FoxPlasma 1200

FoxPlasma 1600

ОСОБЕННОСТИ:

- Мощная установка для резки любых электропроводных материалов до 35 мм
- Плавная регулировка тока резки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Туннельная вентиляция
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения величины тока резки
- Бесконтактный поджиг дуги (встроенный осциллятор)
- Режим управления 2Т/4Т
- Режим продувки после резки для охлаждения плазмотрона (индикатор на панели управления)
- Высокая скорость резки, низкая себестоимость
- Узкая зона термического влияния при резке, высокое качество реза, не требующее дополнительной обработки кромок
- Установка укомплектована качественными резаками Trafimet A 141, что гарантирует высокое качество резки и лучшее соотношение цена/качество

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Плазмотрон (А 141)
- Зажим для заземления с обратным кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.


ОСОБЕННОСТИ:

- Мощная установка для резки любых электропроводных материалов до 50 мм
- Плавная регулировка тока резки
- Встроенная термозащита, принудительное воздушное охлаждение
- Туннельная вентиляция
- Цифровой дисплей на панели управления для отображения величины тока резки
- Бесконтактный поджиг дуги (встроенный осциллятор)
- Режим управления 2Т/4Т
- Режим продувки после резки для охлаждения плазмотрона (индикатор на панели управления)
- Высокая скорость резки, низкая себестоимость
- Узкая зона термического влияния при резке, высокое качество реза, не требующее дополнительной обработки кромок
- Установка укомплектована качественными резаками Trafimet A 141, что гарантирует высокое качество резки и лучшее соотношение цена/качество

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Источник питания
- Плазмотрон (А 141)
- Зажим для заземления с обратным кабелем
- Сетевой кабель
- Паспорт
- Гарантийный талон

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	V (±15%)	Р потр. кВА	U хх V	U резки V	ПВ % I, A	сталь мм	I2 A	мм	Kg	IP класс
FoxPlasma 1200	380	19,4	350	92–128	60 (120)	35,0	30–120	650x290x460	35,0	23

Наименование	V (±15%)	Р потр. кВА	U хх V	U резки V	ПВ % I, A	сталь мм	I2 A	мм	Kg	IP класс
FoxPlasma 1600	380	29,1	350	92–144	60 (160)	50,0	30–160	900x450x760	60,5	23

Plasma 33/43 Multi

MT-25/40/63/80/100


Технические характеристики	Plasma 33 Multi			Plasma 43 Multi		
	MMA	TIG DC	CUT	MMA	TIG DC	CUT
Напряжение питания сети, В		220±15%			220±15%	
Максимально потребляемая мощность, кВА		4,2			6,2	
Диапазон регулирования сварочного тока, А	10–110	10–125	15–30	10–150	10–160	20–40
Напряжение холостого хода, В	65	65		65	65	
Продолжительность работы (ПВ % на I _{max} при 5 мин. цикле)		60			60	
Максимальный диаметр электродов, мм	3,0			4,0		
Максимальная толщина реза, мм			8,0			11,0
Расход газа, л/мин		5–8	80		5–8	80
Рекомендуемое давление сжатого воздуха, атм.			5			5
Рекомендуемая производительность воздушного компрессора, не менее, л/мин			200			200
КПД %/Коэффициент мощности (cos φ)		85/0,93			85/0,93	
Класс защиты/Класс изоляции		IP21S/F			IP21S/F	
Масса, кг		9,0			13,0	
Габариты, мм		371x155x295			425x205x355	
Спецификации и особенности						
Hot Start		•			•	
Arc Force		•			•	
Anti Sticking		•			•	
Зажигание дуги	Конт.	Бесконт.	Конт.	Конт.	Бесконт.	Конт.
Возможность работы от бензо- и дизель генераторов		•			•	
Цифровой дисплей на панели управления		•			•	

ОСОБЕННОСТИ:

- Машины оснащены сварочным контроллером высокой мощности
- Встроенный контроллер позволяет устанавливать 9 параметров, составлять и контролировать технологические программы сварки, обеспечивает сохранение 9-ти технологических программ (позволяет растягивать во времени включение и выключение сварочного тока) и возможность оперативного их использования, при необходимости с минимальным временем выбора. Возможность контролировать силу сварочного тока в реальном масштабе времени работы оборудования
- Возможен оперативный показ на мониторе количества сваренных точек (счетчик точек)

Технические характеристики	MT-25	MT-40	MT-63	MT-80	MT-100	
Напряжение питания, В	380	380	380	380	380	
Номинальная мощность, кВА	25	40	63	80	100	
Максимальный первичный ток, А	92	108	166	210	263	
Максимальный вторичный ток, А	15200	17400	18400	19800	22200	
ПВ %	20	20	20	20	20	
Напряжение холостого хода, В	2,1–4,8	2,5–5,0	2,97–5,94	3,52–7,04	3,66–7,31	
Максимальное раскрытие электродов, мм	220	220	300	300	350	
Минимальное раскрытие электродов, мм	70	70	100	100	100	
Вылет электродов, мм	450	450	450	500	500	
Максимальное усилие сжатия, Н	3800	3800	5900	5900	9700	
Толщины свариваемых деталей	Низкоуглеродистая сталь, мм	2,5+2,5	3,0+3,0	3,5+3,5	4,0+4,0	5,0+5,0
	Среднеуглеродистая сталь, мм					5,0+5,0
	Нержавеющая сталь, мм	2,0+2,0	2,0+2,0	3,0+3,0	3,0+3,0	3,0+3,0
	Алюминий, мм					0,8+0,8
	Арматура, мм	5	6	10	12	18
Давление воздуха внешней магистрали, МПа	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	
Расход охладителя, л/ч	100	120	180	180	320	
Сечение кабеля питающей сети, мм ²	10	10	16	25	25	
Масса, кг	182,0	194,0	265,0	280,0	350,0	
Габариты, мм	830x450x1540	830x450x1540	990x580x1580	990x580x1580	1090x610x1660	



МТР-10/16



МТРА-16/25/35



ОСОБЕННОСТИ:

- Радиальный ход электродов
- Ножной привод
- 4 ступени регулировки мощности
- Реле времени
- Жидкостное охлаждение электродов

ОСОБЕННОСТИ:

- Микропроцессорный блок управления сварочными параметрами
- Водяное охлаждение электродов и силового симистора
- Пневматический привод сжатия
- Радиальное перемещение рабочего плеча
- Встроенный фильтр-регулятор с манометром

Технические характеристики	МТР-10	МТР-16
Напряжение питания, В	2x380	2x380
Номинальная мощность, кВА	10	16
Номинальный первичный ток, А	26,3	42,1
К-во ступеней регулирования сварочного тока	4	4
Напряжение холостого хода, В	1,65–2,4	1,98–3,01
Продолжительность работы, %	10	10
Время сварки, сек	0–9,99	0–9,99
Вылет электродов, мм	260	280
Привод сжатия электродов	ножной	ножной
Толщины свариваемых листов, мм (низкоугл. сталь)	1,5+1,5	2,0+2,0
Охлаждение трансформатора	воздушное	воздушное
Охлаждение электродов	водяное	водяное
Масса, кг	70,0	89,0
Габариты, мм	800x310x1180	800x310x1180

Технические характеристики	МТРА-16	МТРА-25	МТРА-35
Напряжение питания, В	380	380	380
Номинальная мощность, кВА	16	25	35
Номинальный первичный ток, А	42,1	66	92
Напряжение холостого хода, В	10	10	10
Продолжительность работы, %	3,01	3,55	4,2
Вылет электродов, мм	280	280	280
Толщины свариваемых листов, мм (низкоугл. сталь)	2,0+2,0	2,5+2,5	3,5+3,5
Максимальное усилие сжатия, Н	860	1400	1400
Расход охладителя, л/ч	480	480	480
Масса, кг	93,0	100,0	100,0
Габариты, мм	660x660x1200	660x660x1200	660x660x1200

SW 2500

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОНДЕНСАТОРНОЙ СВАРКИ:

- Обработка листового металла
- Приборостроение
- Лабораторное и медицинское оборудование
- Пищевое оборудование
- Электронная промышленность
- Инженерные коммуникации
- Торговые и игровые автоматы
- Коммуникационные шкафы
- Рамы и каркасы различных стеклянных конструкций и т.п.

КОМБИНАЦИИ СВАРИВАЕМЫХ МЕТАЛЛОВ:

- Сталь
- Нержавеющая сталь
- Латунь
- Алюминий

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

- Источник питания
- Пистолет с проводами
- Зажим-масса с проводами
- Цанги М4, М5, М6, М8
- Ключи для смены цанг

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Технические характеристики	Значения	Технические характеристики	Значения
Входное напряжение/частота, В/Гц	220 В/50 Гц	Энергия, Втс	2500
Первичный ток, А	10	Выходное напряжение, В	10–200
Диаметр метизов	М3–М8	Тип провода	Ручной
Материалы	Низкоуглеродистая сталь, нержавеющая сталь, алюминий, бронза	Тип сварки	Конденсаторная
Скорость сварки, шт./мин	10–20	Класс защиты	IP21
Время сварки, мс	1–3	Габариты, мм	355x355x155
Емкость мкФ	99000	Вес, кг	14,5

КТП-8

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Сварочные клещи КТП-8 предназначены для ручной точечной сварки листовой низкоуглеродистой стали толщиной до 1,5+1,5 мм. Благодаря малому весу и компактным размерам аппарат имеет широкий спектр применения.

Технические характеристики	Значения
Напряжение питания, В	220
ПВ %	30
Вес, кг	14

FOXPLASTIC 850

FOXPLASTIC 1600



ОСОБЕННОСТИ:

- Надежное сваривание: во время сварки детали расплавляются, их структура объединяется, в результате чего соединенные детали превращаются в однородный материал с единой структурой
- Комфортное управление:
 - плавная регулировка температуры от 0 до 300 °С
 - удобная обрезиненная рукоятка позволяет легко и безопасно удерживать инструмент
 - сварочная поверхность с тефлоновым покрытием
 - индикатор подключения к сети и контроля температуры
 - тепловая защита от перегрузки
- Аппарат оснащен подставкой, что позволяет устанавливать его на плоскую поверхность, а также крепить к верстаку при помощи встроенной в нее струбцины
- Нагревательный элемент позволяет одновременно крепить на нем несколько пар насадок с тефлоновым покрытием разного диаметра, что позволяет экономить время на перестановке насадок при сварке

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Сварочный аппарат
- Комплект насадок 20–40 мм
- Металлический кейс для транспортировки

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

ОСОБЕННОСТИ:

- Надежное сваривание: во время сварки детали расплавляются, их структура объединяется, в результате чего соединенные детали превращаются в однородный материал с единой структурой
- Комфортное управление:
 - плавная регулировка температуры от 0 до 300 °С
 - удобная обрезиненная рукоятка позволяет легко и безопасно удерживать инструмент
 - сварочная поверхность с тефлоновым покрытием
 - индикатор подключения к сети и контроля температуры
 - тепловая защита от перегрузки
- Аппарат оснащен подставкой, что позволяет устанавливать его на плоскую поверхность, а также крепить к верстаку при помощи встроенной в нее струбцины
- Нагревательный элемент позволяет одновременно крепить на нем несколько пар насадок с тефлоновым покрытием разного диаметра, что позволяет экономить время на перестановке насадок при сварке

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Сварочный аппарат
- Комплект насадок 20–63 мм
- Ножницы для резки пластиковых труб
- Метр
- Отвертка
- Уровень
- Металлический кейс для транспортировки

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Технические характеристики	FOXPLASTIC 850
Напряжение питания, В	220
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	850
Рабочая температура, °С	0–300
Размер насадок, мм	20–40
Вид насадок	парные
Вид сварки	в раструб
Вес брутто/нетто, кг	3/2
Габариты, мм	380x180x75

Технические характеристики	FOXPLASTIC 1600
Напряжение питания, В	220
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1600
Рабочая температура, °С	0–300
Размер насадок, мм	20–63
Вид насадок	парные
Вид сварки	в раструб
Вес брутто/нетто, кг	4,4/3,4
Габариты, мм	500x270x100

FOXPLASTIC 1800



ОСОБЕННОСТИ:

- Надежное сваривание: во время сварки детали расплавляются, их структура объединяется, в результате чего соединенные детали превращаются в однородный материал с единой структурой
- Комфортное управление:
 - плавная регулировка температуры от 0 до 300 °С
 - удобная обрезиненная рукоятка позволяет легко и безопасно удерживать инструмент
 - сварочная поверхность с тефлоновым покрытием
 - индикатор подключения к сети и контроля температуры
 - тепловая защита от перегрузки
- Аппарат оснащен подставкой, что позволяет устанавливать его на плоскую поверхность, а также крепить к верстаку при помощи встроенной в нее струбцины
- Нагревательный элемент позволяет одновременно крепить на нем несколько пар насадок с тефлоновым покрытием разного диаметра, что позволяет экономить время на перестановке насадок при сварке

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Сварочный аппарат
- Комплект насадок 20–63 мм
- Ножницы для резки пластиковых труб
- Метр
- Отвертка
- Уровень
- Металлический кейс для транспортировки

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Технические характеристики	FOXPLASTIC 1800
Напряжение питания, В	220
Частота сети, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1800
Рабочая температура, °С	0–300 (6 шт.)
Размер насадок, мм	20–63
Вид насадок	парные
Вид сварки	в раструб
Вес брутто/нетто, кг	6,4
Габариты, мм	500x290x100

Атлант-0.5/1/2/3



ОСОБЕННОСТИ:

- Головка вращателя может быть повернута на 0–90° с фиксацией в произвольном положении
- Привод электродвигателя постоянного тока, высокая стабильность, большой диапазон скорости вращения
- Контроллер с цифровым дисплеем, фотоэлектрический датчик угловых перемещений – возможность задавать произвольный угол поворота
- Удобное управление при помощи ножной педали
- Режим управления «общий пуск» – начало/остановка вращения может быть совмещено с началом/окончанием сварки
- Кнопка аварийной остановки
- Функция отображения текущей скорости вращения

Технические характеристики	Атлант-0,5	Атлант-1	Атлант-2	Атлант-3								
Напряжение питания, В	220	220	220	220								
Диаметр стола, мм	300	350	400	450								
Скорость вращения, об./мин	1–12	0,2–2	0,2–2	0,2–2								
Максимальный угол поворота, град.	90°	90°	90°	90°								
Максимальный горизонтальный вес детали, кг	50	100	200	300								
Масса вращателя, кг	36,0	55,0	65,0	78,0								
Габариты, мм	490x450x460	460x420x420	560x420x460	660x450x480								
Типы и размеры патронов												
Модель	Тип	D1	D2	D3	D4	H	H1	H2	L	Z-d1	Z-d	Диапазон диам.
Атлант-0,5	WP 200	80	100	120	200	69	39	21	200	6-M6	3-M8x35	ф. 20–210
Атлант-1/2	WP 300	100	120	150	300	69	39	21	240	6-M6	3-M8x30	ф. 80–280
Атлант-3	WP 400	170	220	250	400	95	45	25	300	6-M6	3-M10x40	ф. 120–380

ТВ-5/9



ОСОБЕННОСТИ:

Термопены предназначены для хранения и подогрева (с автоматическим поддержанием температуры) прокаленных сварочных электродов, применяемых для ручной дуговой сварки на рабочем месте сварщика.

Термопенал состоит из корпуса, внутри которого установлена рабочая камера с нагревательным элементом и термоограничителем. Камера отделена от корпуса слоем теплоизолирующего материала. Корпус пенала закрыт с одной стороны жестко закрепленной крышкой, а с другой – поворотной крышкой.

Технические характеристики	ТВ-5	ТВ-9
Напряжение питания, В	220	220
Номинальная потребляемая мощность, Вт	270	700
Масса загружаемых в пенал электродов, кг	5	9
Максимальная температура, °С	150	50–300
Масса, кг	4,0	14,2
Габариты, мм	186x148x578	285x252x600



ОПИСАНИЕ:

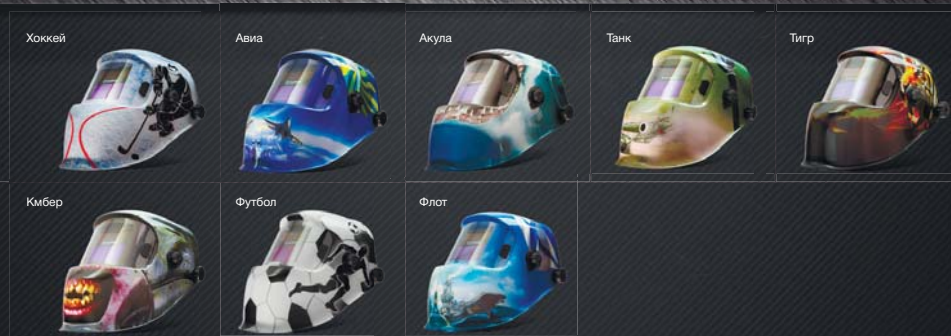
Магнитные угольники позволяют производить точное выставление углов в процессе проведения сварочных работ, при монтаже стальных конструкций; используются как элементы удержания при работе сварочного трактора. Позволяют осуществлять процесс сварки одному сварщику без привлечения помощника, т.к. сборка и выставление конструкции осуществляется перед процессом сварки. Магнитные угольники также могут быть использованы для крепления элементов в процессе резки для предотвращения падения частей конструкции. Размеры приспособлений отличаются в зависимости от модификации.

Марка	Наименование	Характеристики	Усилие	Марка	Наименование	Характеристики	Усилие
FIX-3	Угольник магнитный	45/90/135°	до 11 кг	SHIFT-3	Угольник маг. отключаемый	45/90/135°	до 11 кг
FIX-4	Угольник магнитный	45/90/135°	до 22 кг	SHIFT-4	Угольник маг. отключаемый	45/90/135°	до 13 кг
FIX-5	Угольник магнитный	45/90/135°	до 34 кг	SHIFT-6	Угольник маг. отключаемый	45/90/135°	до 24 кг
FIX-3 Pro	Угольник магнитный	30/45/60/75/90/135°	до 11 кг	SHIFT-7	Угольник маг. отключаемый	45/90/135°	до 24 кг
FIX-4 Pro	Угольник магнитный	30/45/60/75/90/135°	до 22 кг	MULTI-3	Набор приспособлений для сварки, 3 предмета: маг. угольник – 2 шт., маг. клемма заземления – 1 шт.	6 шт./упак., 24 шт./кор.	
FIX-5 Pro	Угольник магнитный	30/45/60/75/90/135°	до 34 кг	MULTI-6	Набор приспособлений для сварки, 6 предметов: маг. угольники – 2 шт., маг. клемма заземления – 1 шт., зажим – 3 шт.	6 шт./упак., 12 шт./кор.	
FIX CAP-4	Набор магнитных тарелок, 4 шт.			MK3-200	Клемма заземления магнитная		
FIX KIT-4	Набор магнитных угольников, 4 шт.	45/90/135°	4x4 кг	MK3-400P	Клемма заземления магнитная		
TWIN	Держатель магнитный шарнирный	двойной, 0-360°	2x22 кг	Телескопическое зеркало		Ø 5 мм	
Магнитный держатель сварочной горелки							

Маска сварщика КОРУНД 5
Родина



Маска сварщика КОРУНД 2
Карбон



ОСОБЕННОСТИ серии КОРУНД 5, КОРУНД 2:

- Максимальный размер смотрового окна (только для масок серии Корунд 2 со светофильтром 9100V). Максимум комфорта и безопасности при работе, позволяет хорошо видеть не только область сварки, но и окружающее пространство.
- 2 независимых фотодатчика мгновенно срабатывают при возникновении сварочной дуги и поддерживают закрытое состояние, даже если один из датчиков перекрывается каким-либо препятствием. Повышенная чувствительность сенсоров дает исключительную стабильность обнаружения дуги.
- Режим Резка (только для масок серии Корунд 5): возможность блокировать затемнение светофильтра для использования маски в качестве защитного щитка при работе УШМ/шлифовальным инструментом.
- Внешний регулятор затемнения (для светофильтров 2100V, 7100V, 9100V) для настройки перед и во время сварки, не снимая маски с головы. Плавные регулировки чувствительности и задержки открытия.
- 4 вида регулировок оголовья: изменение по высоте, диаметра (реечный механизм), установка расстояния от глаз до светофильтра (3 позиции), угол опускания маски (5 позиций), фиксация в произвольном положении боковыми «барашками», мягкая налобная накладка.
- Максимальная постоянная защита от невидимого УФ/ИК до DIN 16 излучения дуги, гарантирует защиту органов зрения даже при вышедшей из строя управляющей электроники/разряженных элементов питания (зеркальный защитный слой).
- Лёгкий и прочный материал маски, негорючий и стойкий к излучению сварочной дуги.
- Маска соответствует современным стандартам качества DIN, ISO, EN379, оптическим классам 1/2/1/2, 1/1/1/2 (Корунд 2) и стандартам ANSI Z 87.1.

В модели Корунд 5 устанавливается светофильтр 2100V.
 Более подробную информацию о светофильтрах смотрите в разделе автоматически затемняемые светофильтры.
 Производитель оставляет за собой право изменять тип устанавливаемого светофильтра в каждую модель маски, уточняйте комплектацию при покупке.



ОСОБЕННОСТИ:

См. стр. 66

В модели Корунд 2 Феникс/Мехико устанавливается светофильтр 5100V,
 в модели Корунд 2 Синяя/Красная/Зеленая/Пламя/Фокс/Авангард/Райдер/Азия устанавливается светофильтр 7100V,
 в модели Корунд 2 Карбон/Техно/Аниме/Чикано/Модерн устанавливается светофильтр 9100V.
 Более подробную информацию о светофильтрах смотрите в разделе автоматически затемняемые светофильтры.
 Производитель оставляет за собой право изменять тип устанавливаемого светофильтра в каждую модель маски, уточняйте комплектацию при покупке.

Маска сварщика ГЕФЕСТ Черная



Вектор



Серебро



Красная



ОСОБЕННОСТИ:

- Максимальный размер смотрового окна. Максимум комфорта и безопасности при работе, позволяет хорошо видеть не только область сварки, но и окружающее пространство.
- 4 независимых фотодатчика мгновенно срабатывают при возникновении сварочной дуги и поддерживают закрытое состояние, даже если один из датчиков перекрывается каким-либо препятствием. Повышенная чувствительность сенсоров дает исключительную стабильность обнаружения дуги, включая TIG сварку на малых токах.
- Два диапазона затемнения: для газосварки/газовой резки/пайки/микроплазменной сварки/глазменной резки (5–9) и для любого вида ручной дуговой сварки MMA/MIG/TIG (9–13).
- Режим шлифовка (Grind): Возможность блокировать затемнение светофильтра для использования маски в качестве защитного щитка при работе УШМ/шлифовальным инструментом.
- Внешний регулятор затемнения для настройки перед и во время сварки, не снимая маски с головы. Плавные регулировки чувствительности и задержки открытия.
- Комбинированное питание со сменными элементами – основное питание управляющей электроники светофильтра осуществляется солнечными батареями, а дополнительные литиевые элементы обеспечивают вспомогательное питание при начале сварки.
- 4 вида регулировок оголовья: изменение по высоте, диаметра (реечный механизм), установка расстояния от глаз до светофильтра (3 позиции), угол опускания маски (5 позиций), фиксация в произвольном положении боковыми «барашками», мягкая налобная накладка.
- Светофильтр оборудован креплениями под корректирующие линзы (линзы в комплекте не поставляются).
- Максимальная постоянная защита от невидимого УФ/ИК до DIN 16 излучения дуги, гарантирует защиту органов зрения даже при вышедшей из строя управляющей электронике/разряженных элементах питания (зеркальный защитный слой).
- Лёгкий и прочный материал маски, негорючий и стойкий к излучению сварочной дуги.
- Маска соответствует современным стандартам качества DIN, ISO, EN379, оптическому классу 1/1/1/2 и стандартам ANSI Z 87.1.

В модели Гефест Синяя/Красная устанавливается светофильтр 9500V, в модели Гефест Черная/Серебряная/Вектор устанавливается светофильтр 9700V. Более подробную информацию о светофильтрах смотрите в разделе автоматически затемняемые светофильтры. Производитель оставляет за собой право изменять тип устанавливаемого светофильтра в каждую модель маски, уточняйте комплектацию при покупке.

Маска сварщика ЛОРД Черная



Белая



ОСОБЕННОСТИ:

- Оптимальный размер смотрового окна. Комфорт и безопасность при работе, позволяет хорошо видеть не только область сварки, но и окружающее пространство.
- 2 независимых фотодатчика мгновенно срабатывают при возникновении сварочной дуги и поддерживают закрытое состояние, даже если один из датчиков перекрывается каким-либо препятствием. Повышенная чувствительность сенсоров дает исключительную стабильность обнаружения дуги.
- 4 вида регулировок оголовья: изменение по высоте, диаметра (реечный механизм), установка расстояния от глаз до светофильтра (3 позиции), угол опускания маски (5 позиций), фиксация в произвольном положении боковыми «барашками», мягкая налобная накладка.
- Максимальная постоянная защита от невидимого УФ/ИК до DIN 16 излучения дуги, гарантирует защиту органов зрения даже при вышедшей из строя управляющей электронике/разряженных элементах питания (зеркальный защитный слой).
- Лёгкий и прочный материал маски, негорючий и стойкий к излучению сварочной дуги.
- Маска соответствует современным стандартам качества DIN, ISO, EN379, оптическому классу 1/2/1/2 и стандартам ANSI Z 87.1.

В модели Лорд Черная/Белая устанавливается светофильтр АСФ 4/9–13. Более подробную информацию о светофильтрах смотрите в разделе автоматически затемняемые светофильтры. Производитель оставляет за собой право изменять тип устанавливаемого светофильтра в каждую модель маски, уточняйте комплектацию при покупке.

Маска сварщика КОМЕТА**Маска сварщика КОРУНД
Прима****ОСОБЕННОСТИ:**

- Оптимальный размер смотрового окна. Максимум комфорта и безопасности при работе, позволяет хорошо видеть не только область сварки, но и окружающее пространство.
- 2 независимых фотодатчика мгновенно срабатывают при возникновении сварочной дуги и поддерживают закрытое состояние, даже если один из датчиков перекрывается каким-либо препятствием. Повышенная чувствительность сенсоров дает исключительную стабильность обнаружения дуги.
- Режим Резка: возможность блокировать затемнение светофильтра для использования маски в качестве защитного щитка при работе УШМ/шлифовальным инструментом.
- 4 вида регулировок оголовья: изменение по высоте, диаметра (реечный механизм), установка расстояния от глаз до светофильтра (3 позиции), угол опускания маски (5 позиций), фиксация в произвольном положении боковыми «барашками», мягкая налобная накладка.
- Максимальная постоянная защита от невидимого УФ/ИК DIN 16 излучения дуги, гарантирует защиту органов зрения даже при вышедшей из строя управляющей электроники/разряженных элементов питания (зеркальный защитный слой).
- Светодиодная подсветка – из трех диодов обеспечивает улучшенную видимость во время проведения сварочных работ.
- Лёгкий и прочный материал маски, негорючий и стойкий к излучению сварочной дуги.
- Маска соответствует современным стандартам качества DIN, ISO, EN379, оптическому классу 1/2/1/2 и стандартам ANSI Z 87.1.

С5



Черная

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Оптимальный размер смотрового окна. Максимум комфорта и безопасности при работе, позволяет хорошо видеть не только область сварки, но и окружающее пространство.
- 2 независимых фотодатчика (для масок Корунд Прима, Черная) мгновенно срабатывают при возникновении сварочной дуги и поддерживают закрытое состояние, даже если один из датчиков перекрывается каким-либо препятствием. Повышенная чувствительность сенсоров дает исключительную стабильность обнаружения дуги.
- Режим Резка (только для маски Корунд Прима): возможность блокировать затемнение светофильтра для использования маски в качестве защитного щитка при работе УШМ/шлифовальным инструментом.
- 4 вида регулировок оголовья: изменение по высоте, диаметра (реечный механизм), установка расстояния от глаз до светофильтра (3 позиции), угол опускания маски (5 позиций), фиксация в произвольном положении боковыми «барашками», мягкая налобная накладка.
- Максимальная постоянная защита от невидимого УФ/ИК DIN 16 излучения дуги (для масок Корунд Прима, Черная), гарантирует защиту органов зрения даже при вышедшей из строя управляющей электроники/разряженных элементов питания (зеркальный защитный слой).
- Лёгкий и прочный материал маски, негорючий и стойкий к излучению сварочной дуги.
- Маска соответствует современным стандартам качества DIN, ISO, EN379, оптическому классу 1/2/1/2 и стандартам ANSI Z 87.1.

В модель Комета устанавливается светофильтр 3100V.

Более подробную информацию о светофильтрах смотрите в разделе автоматически затемняемые светофильтры. Производитель оставляет за собой право изменять тип устанавливаемого светофильтра в каждую модель маски, уточняйте комплектацию при покупке.

В модель Корунд Прима устанавливается светофильтр АСФ 3/11, в модель Корунд Черная устанавливается светофильтр АСФ 4/9-13, в модель Корунд С5 устанавливается светофильтр С5.

Более подробную информацию о светофильтрах смотрите в разделе автоматически затемняемые светофильтры. Производитель оставляет за собой право изменять тип устанавливаемого светофильтра в каждую модель маски, уточняйте комплектацию при покупке.

Маска сварщика ГЛАДИАТОР

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Рамка светофильтра, откидывающаяся вверх. Снизу предусмотрены боковые ручки для легко открытия рамки даже в защитных крагах сварщика.
- Стандартный размер светофильтра 110x90мм с толщиной стекла 2-3мм обеспечивает взаимозаменяемость и большую видимую область.
- Установленное черное стекло (светофильтр) C5 (DIN11) обеспечивает максимальный комфорт и безопасность при сварке электродами 2,5-3мм. Изготовлен из специального затемненного стекла, которое блокирует вредное УФ/ИК излучение и ослабляет видимое световое излучение дуги. При необходимости легко меняется на любые стандартные стекла размерами 110x90мм и затемнением C3-C8 (DIN 8-14).
- 4 вида регулировок оголовья: изменение по высоте, диаметра (реечный механизм), установка расстояния от глаз до светофильтра (3 позиции), угол опускания маски (5 позиций), фиксация в произвольном положении боковыми «барашками», мягкая налобная накладка.
- Корпус маски выполнен из термостойкого материала, устойчивого к излучению сварочной дуги.
- Поликарбонатное защитное стекло предохраняет светофильтр от брызг, имеет дуговую форму для снижения бликов, легко меняется при необходимости без использования специального инструмента.
- Лёгкий и прочный материал маски, негорючий и стойкий к излучению сварочной дуги.
- Маска соответствует современным стандартам качества DIN, ISO, EN379 и стандартам ANSI Z 87.1.

В модель Гладиатор устанавливается светофильтр C5.
Производитель оставляет за собой право изменять тип устанавливаемого светофильтра в каждую модель маски, уточняйте комплектацию при покупке.

Маска сварщика КОСМОС

**ОСОБЕННОСТИ:**

- Удобные внешние регулировки затемнения, чувствительности, задержки открытия; переключатель режимов «Сварка»- «Резка» для настройки перед и в течение сварки, не снимая маски с головы.
- Максимальная постоянная защита от невидимого УФ/ИК излучения дуги, гарантирует защиту органов зрения даже при вышедшей из строя управляющей электроники/разряженных элементов питания.
- Четыре независимых датчика обнаружения дуги, гарантированно обнаруживают начало сварки, и поддерживают закрытое состояние даже если часть датчиков перекрывается каким-либо препятствием.
- Фильтр маски оборудован кнопкой самодиагностики «Test», при нажатии фильтр проводит проверку батарей и работу схемы затемнения.
- Оголовье с уникальным поворотным механизмом более надежно обхватывает тыльную часть головы при меньшем давлении, обеспечивая более надежную фиксацию маски, больший комфорт и меньшую нагрузку.
- Светофильтр оборудован креплениями под корректирующие линзы (линзы в комплекте не поставляются).
- Маска соответствует всем современным стандартам качества DIN, ISO, EN379 оптическому классу 1/2/1/1 и стандартам ANSI Z 87+W4/9-13

Производитель оставляет за собой право изменять тип устанавливаемого светофильтра в каждую модель маски, уточняйте комплектацию при покупке.



ОПИСАНИЕ:

Автоматические светофильтры позволяют гарантированно защитить глаза сварщика от открытого излучения сварочной дуги. В отличие от обычных темных стекол, данные светофильтры позволяют видеть область сварки перед поджигом дуги, что освобождает руки сварщика, не требуя поднятия/опускания сварочной маски, исключает случайное облучение и обеспечивает более точную сварку. Светофильтр обеспечивает 100% безопасность и комфорт при использовании.

Гарантия светофильтры 1 год.

ОСОБЕННОСТИ:

Светофильтр 3100V дополнительно оснащен тремя светодиодами обеспечивая улучшенную видимость во время проведения сварочных работ. Питание осуществляется от двух сменных батарей типа ААА (в комплект не входят).

Гарантия светофильтры 1 год.

Характеристики	АСФ 3/11	АСФ 4/9-13	2100V
Установочные размеры светофильтра, мм	110x90x8	110x90x8	110x90x8
Размеры смотрового окна, мм	97,5x35,5	92x42	92x42
Время срабатывания, с	0,0005	0,0001	0,0001
Задержка открытия, с	0,15/0,80	0,15/0,80	0,15/0,80
Регулировка чувствительности	Ступенчатая	Ступенчатая	Ступенчатая
Регулировка затемнения	Внутренняя	Внутренняя/внешняя	Внешняя
Защита от ИК/УФ излучений	до 16 DIN	до 16 DIN	до 16 DIN
Режим сварка/резка	Есть	Нет	Есть
Сенсоры	2 независимых фотодатчика	2 независимых фотодатчика	2 независимых фотодатчика
Питание	Солн. бат. + 2 встр. эл. питания	Солн. бат. + 2 встр. эл. питания	Солн. бат. + 2 встр. эл. питания
Степень затемнения светлое/темное сост.	3/11 DIN	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN
Температура эксплуатации, °С	от -5 до +55	от -5 до +55	от -5 до +55
Температура хранения, °С	от -20 до +55	от -20 до +55	от -20 до +55
Оптический класс (гомогенность)	1/2/1/2	1/2/1/2	1/2/1/2

Характеристики	3100V	5100V/7100V	9100V
Установочные размеры светофильтра, мм	110x90x11,5	110x90x8	110x90x8
Размеры смотрового окна, мм	92x42	92x42	100x67
Время срабатывания, с	0,0001	0,00004	0,00004
Задержка открытия, с	0,15/0,80	0,15/0,80	0,15/0,80
Регулировка чувствительности	Ступенчатая	Плавная	Плавная
Регулировка затемнения	Внутренняя	Внутренняя/Внешняя	Внешняя
Защита от ИК/УФ излучений	до 16 DIN	до 16 DIN	до 16 DIN
Режим сварка/резка	Есть	Нет	Нет
Сенсоры	2 независимых фотодатчика	2 независимых фотодатчика	2 независимых фотодатчика
Питание	Солн. бат. + 2 встр. эл. питания	Солн. бат. + 2 смен. эл. питания	Солн. бат. + 2 встр. эл. питания
Степень затемнения светлое/темное сост.	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN
Температура эксплуатации, °С	от -5 до +55	от -5 до +55	от -5 до +55
Температура хранения, °С	от -20 до +55	от -20 до +55	от -20 до +55
Оптический класс (гомогенность)	1/2/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2

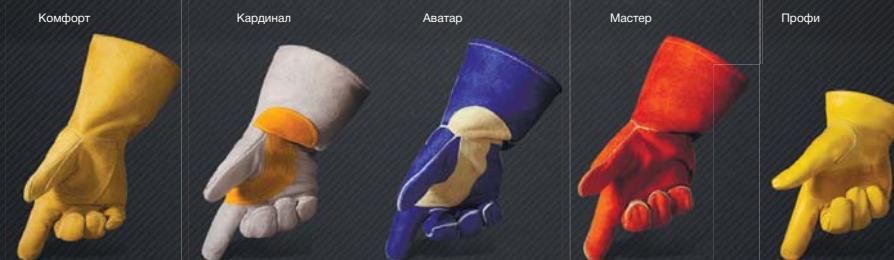


ОСОБЕННОСТИ:

Светофильтры 9700V, 9500V имеют максимальный размер смотрового окна из предоставляемой линейки светофильтров, обеспечивая максимум комфорта при работе, позволяя хорошо видеть не только область сварки, но и окружающее пространство.
Гарантия светофильтры 1 год.

Характеристики	9500V	9700V
Установочные размеры светофильтра, мм	133x114x9	133x114x9
Размеры смотрового окна, мм	100x67	100x93
Время срабатывания, с	0,00004	0,00004
Задержка открытия, с	0,15/0,80	0,15/0,80
Регулировка чувствительности	Плавная	Плавная
Регулировка затемнения	Внешняя	Внешняя
Защита от ИК/УФ излучений	до 16 DIN	до 16 DIN
Режим сварка/резка	Есть	Есть
Сенсоры	4 независимых фотодатчика	4 независимых фотодатчика
Питание	Солн. бат. + 2 смен. эл. питания	Солн. бат. + 2 смен. эл. питания
Степень затемнения светлое/темное сост.	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN
Температура эксплуатации, °C	от -5 до +55	от -5 до +55
Температура хранения, °C	от -20 до +55	от -20 до +55
Оптический класс (гомогенность)	1/1/1/2	1/1/1/2

Краги сварщика Миньон



ОПИСАНИЕ:

Обеспечивают защиту от излучений (инфракрасное и ультрафиолетовое), термо-механического фактора (возможность получения ожога от попадания на кожу расплавленного металла, искр и проч.), возможности поражения электрическим током, опасности воспламенения.

Перчатки и краги сварщика отвечают требованиям безопасности, установленным российскими ГОСТами и сертифицированы по европейским стандартам. Защитные свойства изделий обеспечиваются гарантией производителя.

ОСОБЕННОСТИ

- Спилковые краги Миньон, Кардинал, Аватар, Мастер: мягкий воловьий спилок, усиленные швы, прошитые кевларовыми нитями, текстильная подкладка, предотвращающая проскальзывание и дающая комфортное соприкосновение с тканью
- Перчатки Профи: изготовлены из мягкой свиной кожи, внутренняя сторона ладони усилена дополнительной спилковой вставкой, обеспечивающей повышенную стойкость к истиранию, резиновая вставка на запястье обеспечивает надежную фиксацию перчаток, швы выполнены огнеупорными и прочными кевларовыми нитками.



СТАЛЬНАЯ ОМЕДНЕННАЯ ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ КОНСТРУКЦИОННЫХ СТАЛЕЙ:

Аналог российской марки Св08Г2С (сварочная проволока для полуавтоматической сварки в среде защитного газа).

Упаковка	Ø сварочной проволоки							
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6			
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 100 (1 кг)	+	+						
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 200 (5 кг)	+	+	+					
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 300 (15 кг)		+	+	+	+			
Химический состав,	C	Mn	Si	Cr	S	P	Ni	Cu
% по массе	0,07	1,47	0,90	менее 0,024	менее 0,010	менее 0,010	менее 0,007	менее 0,11

Порошковая проволока

Упаковка	Ø сварочной проволоки	
	0,8	
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 100 (0,9 кг)	+	
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 200 (5 кг)	+	

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ:

Активно используется в машиностроительной, химической, нефтяной и пищевой отраслях для достижения максимального качества сварного соединения, выдерживая высокие ударные и температурные нагрузки. Применяется при изготовлении трубопроводов, емкостей, бойлеров, находящихся под высоким давлением, ограждений и других изделий.

Упаковка ER 308LSI	Ø сварочной проволоки				
	0,6	0,8	1,0	1,2	1,6
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 100 (1 кг)		+	+		
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 200 (5 кг)	+	+	+	+	
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 300 (15 кг)		+	+	+	+
Химический состав,	C	Mn	Si	Cr	Ni
% по массе	0,03	0,8	1,7	менее 20	менее 10

МЕДНАЯ ПРОВОЛОКА CuSi3 ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ:

Упаковка CuSi3	Ø сварочной проволоки	
	0,8	1,0
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 100 (1 кг)	+	
Пластиковая катушка в картонной упаковке D 200 (5 кг)	+	+

АЛЮМИНИЕВАЯ ПРОВОЛОКА ER 4043/ER 5056 ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MIG/MAG:

Упаковка ER 4043/ER 5056	Ø сварочной проволоки			
	0,8	1,0	1,2	1,6
Пластиковая катушка «ЕВРО» D 100 (0,5 кг)	+	+	+	
Пластиковая катушка «ЕВРО» D 200 (2 кг)	+	+	+	
Пластиковая катушка «ЕВРО» D 300 (7 кг)	+	+	+	+

Описание сварочной алюминиевой проволоки	Классификация	Химический состав	Механический свойства
Сварочная алюминиевая проволока ER 4043 в основном применяется для полуавтоматической сварки литейных AL-Si; AL-Si-Mg сплавов типа АД31, АД33, АД35 (блоки ДВС, опорные плиты, рамы и т.п.). На постоянном токе DC Pulse/ Защитный газ – Ar.	ER 4043/AWS A5.10 Аналоги проволоки: Св-АК5, Св-АК6	Si – 5,0 Mn – 0,01 Zn – 0,02 Fe – 0,2 Al – остальное	Предел текучести 55 МПа Предел прочности 165 МПа Удлинение 18%
Сварочная алюминиевая проволока ER 5056, широко применяется для полуавтоматической сварки профилей и металлоконструкций из AL-Mg сплавов, содержащих >3% Mg, таких, как AlMg3, AlMg4, AlMg5, AlMg6 с аналогичными материалами. На постоянном токе DC Pulse. Защитный газ – Ar.	ER 5056/AWS A5.10 Аналоги проволоки: Св-AMг5	Si < 0,25 Mn – 0,15 Cr – 0,12 Fe < 0,4 Mg – 5,0 Al – остальное	Предел текучести 120 МПа Предел прочности 265 МПа Удлинение 26%



ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ НЕРЖАВЕЮЩИХ СТАЛЕЙ:

Упаковка ER 308 LSi	Ø сварочного прутка						
	1,0	1,2	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Прутки (длина 1000 мм). Пластиковый пенал (5 кг)	+	+	+	+	+	+	+

ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ ER 4043/ER 5056 ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ:

Упаковка ER 4043/5056	Ø сварочного прутка				
	1,6	2,0	2,4	3,2	4,0
Прутки (длина 1000 мм). Пластиковый пенал (5 кг)	+	+	+	+	+

ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ CuSi3 ДЛЯ АРГОНОДУГОВОЙ СВАРКИ:

Упаковка CuSi3	Ø сварочного прутка			
	1,6	2,0	2,4	3,2
Прутки (длина 1000 мм). Пластиковый пенал (5 кг)	+	+	+	+

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ:

Марка	Ø электрода, мм	Длина электрода, мм	Лигирующий элемент	Цвет маркировки	Вид тока
WC-20	1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,0; 3,2; 4,0	175	Церий	Серый	Постоянный прямой полярности
WL-20	1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,0; 3,2; 4,0	175	Лантан	Синий	Пост. и перем. прямой полярности
WZ-8	1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,0; 3,2; 4,0	175	Цирконий	Белый	Переменный
WY-20	1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,0; 3,2; 4,0	175	Итрий	Т. Синий	Переменный
WP	1,0; 1,6; 2,0; 2,4; 3,0; 3,2; 4,0	175	Чистый вольфрам	Зеленый	

Клемма заземления КЗ-300



Электрододержатель ЭД-300



ОПИСАНИЕ:

Для обеспечения безопасного и надежного соединения кабелей со сварочным аппаратом и между собой, используются кабельные соединения и разъемы. Для подключения провода заземления к свариваемой заготовке используются надежные клеммы заземления, а крепления электрода – электрододержатели.

Артикул	Наименование	Аналоги/примечание	Кол-во в 1 упак.	Наименование	Марка	
4835	Кабельная вилка 10-25	511.0305	CX0520	2	Электрододержатель	EH-300A
4836	Кабельная вилка 35-50	511.0315	CX0521	2	Электрододержатель	EH-500A
4837	Кабельная вилка 50-70	511.0331	CX0522	2	Электрододержатель	ЭД-300
4838	Кабельная вилка 70-95	511.0342	CX0523	2	Электрододержатель	ЭД-500
4839	Кабельная розетка 10-25	511.0303	CX0540	2	Электрододержатель	ЭД-600
4840	Кабельная розетка 35-50	511.0313	CX0541	2	Клемма заземления	КЗ-300
4841	Кабельная розетка 50-70	511.0329	CX0542	2	Клемма заземления	КЗ-500
4842	Кабельная розетка 70-95	511.0340	CX0543	2		
4843	Панельная розетка 10-25	511.0304	CX0530	2		
4844	Панельная розетка 35-50	511.0314	CX0558	2		

Горелки для аргонодуговой сварки

Горелка серии UnoTIG



Головка горелки



Сопло



Корпус цанги



Цанга



Колпачок короткий



Колпачок длинный

Внешний вид комплектующих отличается в зависимости от модели используемой горелки.

Арт.	Наименование	Примечание
2585	Горелка SRT-17V, 4 м	Разъем 25 мм ² , с вентилем (без кнопки)
2586	Горелка SRT-26V, 4 м	Разъем 35 мм ² , с вентилем (без кнопки)
3246	Горелка TIG-WP-26, 4 м	Разъем 35 мм ² , с кнопкой
3245	Горелка TIG-WP-26, 4 м	Разъем M16, с кнопкой
3244	Горелка TIG-WP-18, 4 м	Разъем 35 мм ² , с кнопкой
4567	Горелка UnoTIG-17, 4 м	Разъем M16, с кнопкой
4568	Горелка UnoTIG-26, 4 м	Разъем M16, с кнопкой
4569	Горелка UnoTIG-26, 8 м	Разъем M16, с кнопкой
4571	Горелка UnoTIG-26, 4 м	Разъем 35 мм ² , с кнопкой
4572	Горелка UnoTIG-26, 8 м	Разъем 35 мм ² , с кнопкой
4573	Горелка UnoTIG-26-Flex, 4 м	Разъем 35 мм ² , с кнопкой
4574	Горелка UnoTIG-18, 4 м	Разъем 35 мм ² , с кнопкой
4575	Горелка UnoTIG-18, 8 м	Разъем 35 мм ² , с кнопкой
4576	Горелка UnoTIG-18-Flex, 4 м	Разъем 35 мм ² , с кнопкой, жидк. охлаждение

Серия UnoTIG

Арт.	Наименование	Аналоги/ Примечание	К-во в 1 упак.	
Готовые наборы				
3494	Набор комплектующих TIG 17/18/26	Комплект	1	
Сопла				
2747	Сопло керамич. 6,5 мм, №4	701.0107	TC 0002	10
2748	Сопло керамич. 8 мм, №5	701.0108	TC 0003	10
2750	Сопло керамич. 9,5 мм, №6	701.0109	TC 0004	10
2751	Сопло керамич. 11 мм, №7	701.0110	TC 0005	10
2752	Сопло керамич. 12,5 мм, №8	701.0111	TC 0006	10
2753	Сопло керамич. 16 мм, № 10	701.0113	TC 0007	10
2754	Сопло керамич. 19,5 мм, №12	701.0114	TC 0008	10
Цанги				
2763	Цанга 1,0 мм x 50 мм TIG 17/18/26	702.0006	TD 0001-10	20
2765	Цанга 1,6 мм x 50 мм TIG 17/18/26	702.0008	TD 0001-16	20
2767	Цанга 2,0 мм x 50 мм TIG 17/18/26	702.0012	TD 0001-20	20
2769	Цанга 2,4 мм x 50 мм TIG 17/18/26	702.0009	TD 0001-24	20
2773	Цанга 3,0 мм x 50 мм TIG 17/18/26	702.0241		20
2775	Цанга 3,2 мм x 50 мм TIG 17/18/26	702.0010	TD 0001-32	20
2626	Цанга 4,0 мм x 50 мм TIG 17/18/26	702.0011	TD 0001-40	20
Корпуса цанги/колпачки				
2725	Корпус цанги 1,6 мм TIG 17/18/26	701.0191	TE0001-16	20
2726	Корпус цанги 2,4 мм TIG 17/18/26	701.0196	TE0001-24	20
2727	Корпус цанги 3,2 мм TIG 17/18/26	701.0197	TE0001-32	20
2728	Корпус цанги 4,0 мм TIG 17/18/26	701.0198	TE0001-40	20
2590	Колпачок длинный TIG 17/18/26	712.1051	Bw066	10
2707	Колпачок короткий TIG 17/18/26	712.1053	Bw067	10
2704	Изолятор TIG 17/18/26	703.0012	TQ0002	10
Головки к горелкам				
2694	Головка горелки TIG-17	712.1020		1
2697	Головка горелки TIG-17F	703.0009		1
2699	Головка горелки TIG-17V	705.0038		1
2698	Головка горелки TIG-17FV	703.0010		1
3335	Головка горелки TIG-18	712.2020		1
4637	Головка горелки TIG-18F	712.2030		1
4638	Головка горелки TIG-18V			1
2638	Головка горелки TIG-26		TF0026	1
4639	Головка горелки TIG-26F			1
2701	Головка горелки TIG-26FV	703.0290		1

Плазмотроны

Плазмотрон серии Trafimet



Внешний вид комплектующих отличается в зависимости от модели используемого плазмотрона.

Арт.	Наименование
3256	Плазмотрон RT-31 для аппаратов Plasma 33/43
4114	Плазмотрон Trafimet CB50, 6 м (M16, без ц. адаптера)
4402	Плазмотрон Trafimet CB50, 6 м (ц. адаптер)
3519	Плазмотрон Trafimet A101, 6 м (M16, без ц. адаптера)
4656	Плазмотрон Trafimet A101 6 м (ц. адаптер)
3520	Плазмотрон Trafimet A141, 6 м (M16, без ц. адаптера)
4657	Плазмотрон Trafimet A141 6 м (ц. адаптер)
	Плазмотрон S45

Арт.	Наименование	Аналоги/ Примечание	К-во в 1 упак.
Комплектующие к плазмотрону RT-31			
3258	Катод к RT-31		50
3257	Сопло к RT-31		50
3255	Насадка защитная к RT-31		10
3254	Диффузор к RT-31		20
3953	Набор №1 для Plasma 33	КОМПЛЕКТ	1
Комплектующие к плазмотрону A101/A141			
3135	Катод A101/A141	PR0101	10
3122	Сопло D1,1 A101/A141 до 8 мм	PD001-11	5
3123	Сопло D1,1 A101/A141 до 15 мм	PD0101-14	5
3124	Сопло D1,1 A101/A141	PD0101-17	5
3147	Насадка защитная A101	PC0111	
3146	Насадка защитная A141	PC0102	
3113	Насадка роликовая A101/A141	CV0021	1
3112	Насадка пружинная A101/A141, S105, CB 100-150	CV0011	1
3143	Диффузор газовый A101/A141	PE0101	10
Комплектующие к плазмотрону CB50			
4782	Насадка роликовая CB50	CV0037	
Комплектующие к плазмотрону S45			
3136	Катод к S45 G-30	PR0110	10
3127	Сопло к D 0,8 S45	PD0116-08	10
3148	Насадка защитная S45	PC0116	
3145	Диффузор газовый S45	PE0106	10



Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: www.foxweld.nt-rt.ru || эл. почта: fdx@nt-rt.ru